

山西实心挤压轴商家 实心挤压轴 【雨晗工模具】

产品名称	山西实心挤压轴商家 实心挤压轴 【雨晗工模具】
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

产品详情

铝型材通过挤压成型，离不开挤压机的运行，雨晗厂家为您介绍生产设备的调整：

1) 如挤压杆没有对中，挤压杆运动中磨损料胆，会造成料胆大肚、变形等缺陷；

模座中心位，上、下、左、右要对中，严禁移动模座进行生产，上下不对中的，要联系机修进行维修；

2) 压饼大小要进行定期检测并换新，对于卷边的挤压饼，也会造成拖黑、夹渣等报废；

3) 料胆长期使用，出现大肚等变形，也会造成批量报废，此种报废在生产中出现非常多，需要引起重视，新料胆一定将胆内的脏物去除并对内胆进行抛光后才能上机安装。

正向挤压

挤压分为正向和反向，何为正，何为反，物体向同一个方向运动为正向挤压，金属流动的方向与实心挤压轴运动的方向相同，整个锭坯沿挤压筒内壁以与挤压杆相同的运动方向和速度移动，在挤压筒壁与锭坯之间产生摩擦，一般需要用去全部挤压力的30%以上来克服摩擦阻力。由于金属锭坯与挤压工具间产生摩擦力，也造成了变形区内金属流动的不均匀。

在挤压机的挤压工具中，实心挤压轴也是很重要的。专业的工模具生产厂家洛阳雨晗为您带来挤压杆的

日常清洁:

1. 挤压杆的两个端面必须平行度不大于0.05mm，两端面必须与轴线垂直，不垂直度不大于0.05mm；两端平面的表面光洁，特别是尾端平面要求磨光，达到Ra1.6 μ m以上；
2. 挤压杆的侧表面和端头平面不应有任何缺陷；
3. 没有轴向弯曲，在挤压时没有轴向以外的外力作用；