

铝合金硬质氧化加工 东盛兴氧化厂 光明硬质氧化加工

产品名称	铝合金硬质氧化加工 东盛兴氧化厂 光明硬质氧化加工
公司名称	深圳市东亿和五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区福城街道福民社区悦兴路65号狮径 一组工业园5栋二楼
联系电话	15914125233

产品详情

深圳东盛兴氧化厂

现在市面上做硬质氧化的数不胜数，让很多客户都不知道怎么选择，当你不知道选择的时候，可以来我们东盛兴氧化厂来参观，偷工减料在我们这里是坚决不允许的，质量严格把控，不会出现以次充好的事，硬质氧化的厚度，硬度有保证，我们有专用的挂具，经验丰富的团队，有测试的仪器，步步跟踪，避免出现不良。

客户的满意，才是我们东盛兴氧化厂持之以恒做下去的动力，欢迎大家前来洽谈！

什么材料适合做硬质本色氧化——深圳市东盛兴专业为你解答

什么材料适合做硬质本色氧化——深圳市东盛兴专业为你解答，7075的材料做硬质本色氧化硬度较高，但7075的材料薄板不宜做硬质本色氧化，做硬质本色氧化容易烧坏。6061材料做硬质本色氧化颜色不稳定，但一般不宜烧坏，比较适合做硬质本色氧化。5052的材料做硬质本色氧化颜色易发黄。

东盛兴氧化厂告诉你——硬质氧化的过程（一）

硬质氧化过程一播放铝表面氧化处理工艺缺陷及解决办法铝及铝制品的外观缺陷往往是造成返工的重要原因，而在铝制品的生产过程中，常常见到的缺陷有以下几类：1. 条纹状缺陷，如黑色线条；2. 表面斑点、腐蚀；3. 表面油污、异色等。几点缺陷成因。(铝表面氧化处理一)斑点缺陷在氧化之前，如果在铝材表面溅上酸、碱溶液，或者受到酸雾、碱雾的影响，则容易在其表面出现白色斑点，如果腐蚀比较

严重则出现圆形斑纹，如果其横截面没有晶体之间的腐蚀现象，则为碱腐蚀，如果晶体之间出现腐蚀则为酸腐蚀。所以控制的方法是尽量将铝材放在干燥的环境当中。

想做各种氧化找东盛兴氧化厂，虔诚为你服务。