

陇南热处理 荣东盛炉业 热处理真空炉

产品名称	陇南热处理 荣东盛炉业 热处理真空炉
公司名称	佛山市荣东盛炉业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山红星公路口
联系电话	13074282589

产品详情

热处理加工

过热从轴承零件粗糙口上可观察到淬火后的显微组织过热。但要确切判断其过热的程度必须观察显微组织。若在GCr15钢的淬火组织中出现粗针状马氏体，则为淬火过热组织。形成原因可能是淬火加热温度过高或加热保温时间太长造成的过热；也可能是因原始组织带状碳化物严重，在两带之间的低碳区形成局部马氏体针状粗大，热处理真空炉，造成的局部过热。过热组织中残留奥氏体增多，尺寸稳定性下降。由于淬火组织过热，钢的晶体粗大，会导致零件的韧性下降，抗冲击性能降低，轴承的寿命也降低。过热严重甚至会造成淬火裂纹。欠热淬火温度偏低或冷却不良则会在显微组织中产生超过标准规定的托氏体组织，称为欠热组织，它使硬度下降，钢热处理，耐磨性急剧降低，影响托辊配件轴承寿命。淬火裂纹高或冷却太急，热处理电炉，热应力和金属质量体积变化时的组织应力大于钢材的抗断裂强度；工作表面的原有缺陷（如表面微细裂纹或划痕）或是钢材内部缺陷（如夹渣、严重的非金属夹杂物、白点、缩孔残余等）在淬火时形成应力集中；严重的表面脱碳和碳化物偏析；零件淬火后回火不足或未及时回火；前面工序造成的冷冲应力过大、锻造折叠、深的车削刀痕、油沟尖锐棱角等。总之，造成淬火裂纹的原因可能是上述因素的一种或多种，内应力的存在是形成淬火裂纹的主要原因。淬火裂纹深而细长，断口平直，破断面无氧化色。它在轴承套圈上往往是纵向的平直裂纹或环形开裂；在轴承钢球上的形状有S形、T形或环型。淬火裂纹的组织特征是裂纹两侧无脱碳现象，明显区别与锻造裂纹和材料裂纹。热处理变形NACHI轴承零件在热处理时，存在有热应力和组织应力，这种内应力能相互叠加或部分抵消，是复杂多变的，因为它能随着加热温度、加热速度、冷却方式、冷却速度、零件形状和大小的变化而变化，所以热处理变形是难免的。认识和掌握它的变化规律可以使轴承零件的变形（如套圈的椭圆、尺寸涨大等）置于可控的范围，有利于生产的进行。当然在热处理过程中的机械碰撞也会使零件产生变形，但这种变形是可以改进操作加以减少和避免的。表面脱碳轴承零件在热处理过程中，如果是在氧化性介质中加热，表面会发生氧化作用使零件表面碳的质量分数减，造成表面脱碳。表面脱碳层的深度超过最后加工的留量就会使零件报废。表面脱碳层深度的测定在金相检验中可用金相法和显微硬度法。以表面层显微硬度分布曲线测量法为准，可做仲裁判据。软点加热不足，冷却不良，淬火操作不当等原因造成的托辊轴承零件表面局部硬度不够的现象称为淬火软点。它象表面脱碳一样可以造成表面耐磨性和疲劳强度的严重下降。 [1]

热处理加工9 GB/T19944-2005热处理生产燃料消耗定额及其计算和测定方法 2006-04-01实施10

GB/T13324-2006热处理设备术语 2007-04-01实施，代替GB/T 13324-199111

GB/T21736-2008节能热处理燃烧加热设备技术条件 2008-11-01实施12 GB/T10201-2008热处理合理用电导则

2009-01-01实施，代替GB/T 10201-198813 GB/T22561-2008真空热处理 2009-06-01实施14
GB/T22894-2008纸和纸板加速老化在80 和65%相对湿度条件下的湿热处理 2009-09-01实施15
GB/T17358-2009热处理生产电耗计算和测定方法 2009-11-01实施16
GB/T5953.2-2009冷镦钢丝第2部分：非热处理型冷镦钢丝 2010-04-01实施，代替GB/T 5953-1999

佛山市荣东盛炉业有限公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。列标准产品和非标准产品，公司领导核心积累了多年的设计、制造经验，博采众长，不断总结、创新，凭借先进的生产设备，良好的生产技术人员，为客户提供至佳至善的服务。本公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。

一.真空热处理加工技术的应用

其实，真空热处理加工技术在国外应用的较早，美国的海斯公司和日本真空研究所在1968年，先后研制出真空淬火油和水剂淬火介质，从而，真空淬火技术在热处理行业得到迅速发展，陇南热处理，从单室炉发展到了多组合机群，从一般的真空淬火发展到高压气淬、真空水剂淬火、真空渗碳、真空碳氮共渗及多元共渗等。

而我国在经过几十年的努力，真空炉制造厂商在设计、制造水平和质量上得到了很大的提高，用国产真空设备替代从国外进口的真空设备逐渐增多，从而降低了使用单位的生产成本，使真空热处理的应用范围迅速扩大。

佛山市荣东盛炉业有限公司专业热处理加工

陇南热处理-荣东盛炉业-热处理真空炉由佛山市荣东盛炉业有限公司提供。佛山市荣东盛炉业有限公司（www.fsrds.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。荣东盛炉业——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市南海区狮山红星公路口，联系人：覃以快。同时本公司（www.rds138.com）还是专业从事广州电炉厂家，深圳热处理电炉工厂，佛山真空电炉工厂的厂家，欢迎来电咨询。