

# 六盘水医院污水处理设备供应

产品名称	六盘水医院污水处理设备供应
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	工艺:MBR膜 型号:FJXD400 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 六盘水医院污水处理设备供应

六盘水，别称中国凉都，[1] 贵州省下辖市。位于贵州西部乌蒙山区，年平均气温15℃，夏季平均气温19.7℃，冬季平均气温3℃。气候凉爽、舒适、滋润、清新，紫外线辐射适中，被中国气象学会授予“中国凉都”称号，是全国唯一以气候特征命名的城市。[2]

六盘水春秋时期为牂牁国属地；战国时期，市境内为夜郎国属地，由于金属工具的使用，已进入了农耕时代，并反映奴隶制生产关系的特征；秦统一中国后，为巴郡汉阳县属地。

六盘水地处滇、黔两省结合部，长江、珠江上游分水岭，南盘江、北盘江流域两岸，矿产资源十分丰富。交通四通八达，是西南重要的铁路枢纽城市和物流集散中心之一。截至2016年末，全市国土面积9965平方公里，辖2个区、1个县级市、1个县，常住人口290.7万。

六盘水市地处长江、珠江流域分水岭地带，大致以滇黔铁路为分水岭线，以北属长江流域乌江水系，以南属珠江水系。乌江水系在市境以三岔河为干流，地处北部地区，包括水城县、六枝特区及钟山区的部分地区。珠江水系以北盘江为干流，自西向东贯穿市腹部，南盘江支流分布在南部边缘。

全市长10公里以上或集水面积20平方公里以上的河流71条，其中乌江水系14条，珠江水系57条。按流域面积划分：10~50平方公里的河流24条，51~100平方公里的19条，101~500平方公里的19条，501~1000平方公里的3条，1001平方公里以上的6条。河网密度为每平方公里0.167公里。境内河流除几条干流外，多属雨源性河流，源匱流短，枯水季节常出现断流。

### 医疗污水的危害？

医疗废水曾经多次引起公众关注，医疗废水的排放对水资源造成的危害巨大，已经成为危害群众健康的

一个“源头”；部分地区真正能够达到国家排放标准的只有屈指可数的几家医院。目前，法律的不规范，环保意识的薄弱，造成了医疗废水直排和各大医院存在的“高污染，低治理”现状。

## 污水排放标准规定

GB8978 污水综合排放标准

GB3838 地表水环境质量标准

GB3097 海水水质标准

GB16297 大气污染物综合排放标准

HJ/T55 大气污染物无组织排放监测技术导则

HJ/T91 地表水和污水检测技术规范污水排放要求

医院污水处理工艺有哪些？

## 消毒法

医院污水的消毒方式很多，如液氯法、臭氧法、次氯酸钠法、二氧化氯法等。但常用的消毒方法是：氯化法它具有投配方便、价格低廉、可靠性高等优点，臭氧法用于医院污水消毒，可有效地杀灭大肠菌，小儿麻痹等病毒。而且不受废水中氨氮含量及pH值的影响

## 一体化处理法

根据医院的规模、性质和处理污水排放去向，进行工艺选择。主要采用的工艺有三种：加强处理效果的一级处理、二级处理和简易生化处理。医院污水处理一般采取工程设计、建设及验收的操作与管理办法，其处理设施需经过一定时间的试运行，处理效果才能达到预期目的。化学法治理需经一个月的试运行，二级生化法处理需经三个月以上的试运行。因此，小型综合医院（主要包括城市卫生服务社区、乡镇卫生院）亟需寻求一种资金投入较少、建设周期较短、安全稳妥达标的技术方案（设备）。

1) 通常采用物化+生化方法处理，主要工艺有：

絮凝沉淀(物化)+水解酸化(生化)+深度氧化(生化)+消毒---达标排放

絮凝沉淀(物化)+水解酸化(生化)+MBR(生化)+消毒--->达标排放

物化：主要是让微生物无法分解的有害沉淀，将絮凝剂、混凝剂等化学药剂加入污水，将有害物转移至污泥，通过处理污泥达到目的。

生化：是人类发现自然界水体中的微生物对有机物的分解能力，分析总结出：不同环境下的微生物能分解不同有害物，一般采用的是厌氧菌+好氧菌培养，即水解酸化和深度氧化。

## 工艺流程

### 1. 水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以最大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

## 2. 接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m<sup>3</sup>/h接触池为二级）

## 3. 杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

## 4. 消毒处理

消毒池按规范“TJ14-74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

## 5. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。

优点：

- 1、抗冲击负荷的能力强，接触氧化法的平均停留时间在6小时以上。
- 2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活污水，城市污水的能力。
- 3、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，污水与生物膜的接触效率高。
- 4、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，具有活性污泥法的特征。
- 5、出水水质稳定，污泥产量少并易于处理。
- 6、潜水泵中可设于设备之中，减少工程投资。
- 7、设备可设于地面上，也可埋于地下。埋于地下时，上部覆上可用于绿化，厂区占地面积少，地面构筑物少。
- 8、易于完成自动控制，管理操作简单。

9、设备可以连接在汽车上做成移动式一体化污水处理设备。

六盘水在40年的矿产开发中，向国家输送了大量的原煤和电力，取得了骄人业绩。然而，这骄人业绩的背后，带来的却是严重的环境污染。20世纪90年代，大多数企业设备老化，生产方式粗放，产品结构单一，环保投入不足，“三废”排放长期不能达标，对环境造成了严重破坏。

“那个时候，只要一下雨，头发就变得脏兮兮的，那都是下酸雨造成的。加上漫天的白烟，刺鼻的气味，严重威胁着身体健康。除了空气污染，一些煤矿、焦化厂、重化工企业废水直接排放到水里，水质变得又黑又臭。”在六盘水工矿区工作生活多年的陈明贤回忆道，“风吹沙尘跑、百里鸟飞绝”是当时六盘水的真实写照。

面对巨大的生态环保压力，六盘水市从20世纪末开始植绿造绿。期间，六盘水市政府出台系列政策为林业发展保驾护航。近年来，六盘水市又将保护生态环境的履职情况作为干部考察的重要内容，对履职不力的领导干部严厉问责。要生态，就必须首先摆脱“高投入、高能耗、低效益”的发展模式，走出“污染、治理，再污染、再治理”的怪圈。为此，六盘水提出“绝不要污染的GDP”。

秉持“绿水青山就是金山银山”的发展理念，六盘水牢牢守住生态和发展两条底线，坚决摒弃损害甚至破坏生态环境的发展模式，坚持转型升级发展、坚定淘汰落后产能、坚决打赢污染防治攻坚战，厚植绿色发展根基，增强经济社会发展原动力，全市生态建设取得新成效。