

# 喷涂喷油丝印 南朗镇喷涂 长宏塑胶喷油厂

产品名称	喷涂喷油丝印 南朗镇喷涂 长宏塑胶喷油厂
公司名称	深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井沙二蓝天科技园8栋四楼
联系电话	13926562902

## 产品详情

4.油漆里含硅类物超标，油漆流平性差;含油供厂家改变油漆调配;调配时可加入酮，酯类高，油漆挥发速度快.流平剂和表面张力剂.选择好质量的油供厂家.

5.油漆调配黏度高，溶剂挥发快.

### 固化油漆调配黏度

6.喷手走枪不均匀，喷涂喷油丝印，油漆少喷，没有油漆补喷手均衡走枪，压枪距是调节喷幅的充，而无法流平. 1/2—1/3

7.喷手喷涂油量与雾化压力不成比例，油量固定喷枪油量，雾化压力及喷幅的调节.大，而雾化压力小.油漆未吹散.

### 1、气动柱塞泵

气动柱塞泵是高压无气喷涂设备的主机，它是利用压缩空气作动力，通过换向机构，使空气马达圆柱活塞受压，作上下往复运动，导电漆喷涂，空气马达的圆柱活塞杆与柱塞泵内的圆柱活塞杆相连接同时作上下往复运动，使柱塞泵内涂料加压。柱塞泵（涂料泵）由一个圆柱活塞和二一个单向阀组成，当圆柱活塞由下往上运动时，PU喷涂，涂料泵下空腔增大，产生局部真空，泵底单向阀开启，在高压下涂料桶的涂料被吸入，同时泵的上腔单向阀关闭，涂料泵与腔容积缩小，涂料被压出泵体。

## 二. 颗粒原因分析与预防

原因分析 1.半成品含杂质太多或表面不致密 预防措施 喷涂前预热与表面精细化处理，选择原材

料优越的供应厂商. 2.油漆里含杂质太多或底漆里含胀水材质太多用细过滤网过滤,南朗镇喷涂,底油漆烘烤底漆未干,光油喷涂后充大或析出 3.人为带入 60 ° C--65 ° C,时间长 25min ——35min 进入喷房人员穿干净的静电衣,戴静电帽,进出经风淋,关好门 4.工件除尘不净 除尘工序先用静电枪从工件背面后喷涂面 彻底除尘

5.压力罐,枪,油管路油漆结膜 6.喷涂时间歇作业,油漆在管路,枪口沉积 枪,压力罐,油管路清洗干净,管路透明 每次喷涂时,先打枪在工件外,然后移到工件上正常喷涂;随时保持枪嘴干净

喷涂喷油丝印-南朗镇喷涂-长宏塑胶喷油厂(查看)由深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂提供。深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂(www.chwjsj.com)是广东深圳,化工产品加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在长宏塑胶喷油厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创长宏塑胶喷油厂更加美好的未来。