## 喷涂喷油丝印 南朗镇喷涂 长宏塑胶喷油厂

产品名称	喷涂喷油丝印 南朗镇喷涂 长宏塑胶喷油厂
公司名称	深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井沙二蓝天科技园8栋四 楼
联系电话	13926562902

## 产品详情

4.油漆里含硅类物超标,油漆流平性差;含油供厂家改变油漆调配;调配时可加入酮,酯类高,油漆挥发速度快.流平剂和表面张力剂.选择好质量的油供厂家.

5.油漆调配黏度高,溶剂挥发快.

固化油漆调配黏度

6.喷手走枪不均匀,喷涂喷油丝印,油漆少喷,没有油漆补 喷 手 均 衡 走 枪 , 压 枪 距 是 调 节 喷 幅 的 充,而无法流平. 1/2—1/3

7.喷手喷涂油量与雾化压力不成比例,油量固定喷枪油量,雾化压力及喷幅的调节.大,而雾化压力小.油漆未吹散.

## 1、气动柱塞泵

气动柱塞泵是高压无气喷涂设备的主机,它是利用压缩空气作动力,通过换向机构,使空气马达圆柱活塞受压,作上下往复运动,导电漆喷涂,

空气马达的圆柱活塞杆与柱塞泵内的圆柱活塞杆相连接同 时作上下往复运动,使柱塞泵内涂料加压。柱塞泵(涂料泵)由一个圆柱活塞和二个单向阀组成,当圆柱活塞由下往上运动时,PU喷涂,涂料泵下空腔增大,产生局部真空,泵底单向阀开启,在高压下涂料桶的涂料被吸入,同时泵的上腔单向阀关闭,涂料泵与腔容积缩小,涂料被压出泵体。

## 二. 颗粒原因分析与预防

原因分析 1.半成品含杂质太多或表面不致密 预防措施 喷涂前预热与表面精细化处理,选择原材

料优越的供应厂商. 2.油漆里含杂质太多或底漆里含胀水材质太多 用细过滤网过滤,南朗镇喷涂,底油漆烘烤 底漆未干,光油喷涂后充大或析出 3.人为带入 60°C--65°C,时间长 25min —-35min 进入喷房人员穿干净的静电衣,戴静电 帽,进出经风淋,关好门 4.工件除尘不净除尘工序先用静电枪从工件背面后喷涂面 彻底除尘

5.压力罐,枪,油管路油漆结膜 6.喷涂时间歇作业,油漆在管路,枪口沉积枪,压力罐,油管路清洗干净,管路透明每次喷涂时,先打枪在工件外,然后移到工件上正常喷涂;随时保持枪嘴干净

喷涂喷油丝印-南朗镇喷涂-长宏塑胶喷油厂(查看)由深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂提供。深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂(www.chwjsj.com)是广东深圳,化工产品加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在长宏塑胶喷油厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创长宏塑胶喷油厂更加美好的未来。