

环思纺织MES车间生产执行系统

产品名称	环思纺织MES车间生产执行系统
公司名称	上海环纺科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	环思:HS300
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区金湘路345号702室
联系电话	0575-81100629 15268469773

产品详情

目前一些针织企业已经认识到织机管理的重要性，在生产车间安装机联设备，实现车间产量自动化采集。

一、针织厂改造前：

- 1.挡车工登记个人产量转数，再由统计工统一抄表登记核算绩效
- 2.机修工间隔时间巡台，或由挡车工报备某台机台报修，耽误机器的正常运行效率。

二、针织厂改造后：

1.机台挡车工产量由机联设备自动实时采集转数，自动上传数据库由系统直接核算出挡车工工资，提高效率准确性。

2.通过与机联设备连接，停机故障自动预警，（断纱，故障）报修通知直接由系统发送指令至机修工移动工具（笔记本，看板，手机，建议用小型传呼机带有小显示屏显示机台编号）

三、机联网优势

- 优势一：自动监测停机，及时报警；
- 1.当机台停机时，系统自动记录停机原因（断纱，报修等）并记录停机时间；
 - 2.通过系统平台的邮件，APP，现场LED屏等显示机台停机原因并通知到相关人员；
 - 3.当处理完成后机台运行时，系统自动记录运行时间；

优势二：提前预警机台的下一准备任务

1.当前机台品种要完成时，现场LED屏或邮件等将显示或提示下一个准备任务；相关人员提前做好任务准备工作；

2.例如：机台换品种时提示下一个要生产的任务;机台换纱时提示需要的下一个原纱及数量等；

优势三：根据数据分析，不断提升；

帮助工艺员分析；根据采集的机修情况来分析设备、工艺在哪些方面能改进；根据品种在各机台的断纱数来分析哪些机台更适合做哪些品种；

优势四：及时跟踪生产进度和产量；

通过现场智能终端的自动采集和输入，及时跟踪生产任务的生产进度；为生产计划和管理者提供最及时的生产进度情况；及时记录员工产量；

优势五：为考核提供数据支持；

机修工：对响应及完成情况进行统计和分析；上机工：提前通知到挡车工待上机任务，对上机时间进行统计和分析；落布工：提前通知到落布工待落布任务，对落布时间进行统计和分析；

优势六：提升管理水平；

通过数据分析和车间电子看板，提升现场管理水平；减少工序间的等待时间，提升织造整体效率

四、环思针织MES生产监控系统功能：

环思针织MES生产监控系统可为用户打造智能化工厂，提高单位产出（提升效率）和节省成本（减少次布和人工）。通过圆机机联网设备采集机台信息，MES生产管理系统可以多屏（电脑、手机、电视）实时展示整个车间运行动态。实现能耗可视化分析、精细化管理；更主要是可以将能耗信息数据、生产信息数据、财务信息数据共享，实现对生产过程中订单能耗成本、工序能耗成本、班组能耗成本的全方位考核。

主要功能包括：

1) 系统管理

该模块主要负责机型机台维护;监控设备维护;智能终端维护;班组维护;工人信息维护;电子看板维护;品种工艺维护;工人换班管理。

2) 智能终端

该模块主要做到上机、落布、换品质，呼叫

(机修、工艺员、班组长)管理；上机、落布、机修、确认交接班管理；

3) 机联网程序管理

机台运行状态监控；机台报修报警；上机、落布预警；电子看板；

1.

总体运行状态：显示所有机台的运行情况（并按现场机台摆放位置），不同颜色代表不同运行状态；

2.

实时运行状态：通过每个机台可查看单台机实时运行状态，以及单台机的生产开停机效率分布图。

3. 及时信息通知：通过现场LED屏、消息推送形式，将待机修情况展现给机修工，以便及时到达机台，提升响应速度。

4) 统计分析

1.产量分析（当班、当日、当月、机台产量）；

2.机修分析（机修情况报表、机修到达机台效率、机修明细、机修完成率）

3.上机分析（品种上机分析、上机机型、机台分析）

4.织机效率（当前机台、机型效率、产量日效率报表、低效率机台明细）

五、环思针织MES生产监控系统作用

老板/高层管理：移动端随时查看车间实时运转动态，开机率、落布产量、车间异常情况

中层管理：即时处理故障和调整机台计划任务的分配，让大圆机发挥最大产量化。

财务人员：告别人工手抄式算账，工资智能计算和汇总；布匹重量和工人工资实时对比，有助于分析盈亏状态

车间管理员：了解机台生产稳定性，及时发现异常并且及时处理，提高机台可用率

挡车工：上下班刷卡，个人产量实时查询，提高工作积极性以及和其他班组的绩效对比；反映挡车工的技能水平。