

广东数控开料机山东数控开料机排名山东数控开料机厂家

产品名称	广东数控开料机山东数控开料机排名山东数控开料机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	130000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

广东数控开料机山东数控开料机排名山东数控开料机厂家 15621867710

数控开料机橱柜衣柜自动上下料是开料机自动化设备，板式家具自动上下料数控下料机定制橱柜衣柜在业内竞争日益激烈的今天，您要为自己企业的明天做打算了，就算不增加订单，保持现有产量，怎样才能使我们的利益化，自动上下料数控开料机/板式家具厂家数控下料设备的时代已经来临，板式家具衣柜橱柜自动上下料数控开料机板式家具自动打孔开槽下料机您还在用传统的、低效率的开料设备推台锯吗？

还在用它那相对落后的工艺来加工生产吗？只要用我们的数控开料机和推台锯相比较您就一目了然了。自动上下料数控下料机板式家具数控开料机，橱柜衣柜数控开料机，自动上下料数控开料机厂家

1.工人和工资。推台锯要一名大工和一名小工合作完成工作，而开料机配有优化开料软件，傻瓜式操作，只要一名小工经过我们最多3小时的培训即可上岗操作，简单易懂，而且不怕工人辞职，员工好管理。同时省去一名大工，

2.工作效率。推台锯开料每天最多50张板，不包括异形，用开料机开料每天8小时计算能开60——80张，加上自动下料功能能达到100张左右，效率提高多少显而易见！

3.板材成本。

人工计算板材利用率加上切割异形平均在2.3--2.4平方左右，开料机用自动优化排版，板材利用率平均2.7--2.8平方左右，平均每张板省0.3--0.4平方，按90元一张板计算，能省10元左右，每天开50张板就是500元，一个月省多少呢，你自己算！

4.刀具成本。用推台锯开料还要反复磨刀，我就不算了，您自己清楚，我们开料机用9元1把的川木刀就O

K，因为我们设备的稳定性高，所以用便宜的川木刀也没有问题，我们的设备是经得起考验的，开E1级的板可以开30--40张，开E2级的也能开15--20张成本9元，每张板刀具成本5毛钱左右，每个月也会为您省不少钱！

5.精度。推台锯的精度普遍在0.5mm以上，用旧了精度就更不好了，我们的开料机精度可以控制在0.1--0.2mm，对角线会自动调整，这是推台锯永远无法达到的精度，同时也保证了我们产品的高质量水平！

6.安全。

这是每个老板都关心而且担心的问题，员工不小心出点工伤，既浪费人力，又浪费财力，处理不好还可能会上法院，打官司，心力憔悴！用开料机就不会出现类似事件了，电脑数控一键搞定，保证安全生产！其他的就先暂不做比较了，简单比较以上几点，我们就能发现，数控开料机和推台锯不是一个概念，更不是一个档次的产品，开料机必然会引领新的潮流，可以使您的利益化，在不影响你正常利益的情况下，几个月的时间就可以再省出买机器的钱来，几年内节省下来的钱也不会是一个小数目的，所以早购机早受益，小投资高回报！用数控开料机就是省时、省力、省钱，工艺先进，质量保证！

木工加工中心越来越受一些中小型生产厂家的青睐，随着技术的不断创新和需求量的不断增大木工加工中心的种类也是层出不穷，配置不同、结构不同、装配方法不同等等。首先来定义一下什么叫木工加工中心？其实木工加工中心的定义和机械加工中心是一样的，就是具备换刀功能的数控机床，木工数控加工中心属于非金属行业的数控加工中心，主要以家具行业为主，模具制造行业等。木工加工中心除了具备换刀功能以外要有高精度、高效率、高稳定性等特点。木工加工中心并不是用普通的数控雕刻机加了一个刀库就是能达到真正加工中心的效果，加工中心的整体配置装配要求和机器的整体的稳定性结构都有很大的区别。拨打15621867710数控教您怎么选择性能好的木工加工中心。