

# 沈阳铝齿圈供应

产品名称	沈阳铝齿圈供应
公司名称	沈阳北环科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	沈阳经济技术开发区沈辽西路168-9号A1084
联系电话	13897968258

## 产品详情

铝齿圈的锻造方法有低压锻造和高反压模铸。低压锻造即是把熔化的金属浇铸在模子里成型并硬化，冷却后的毛坯再通过车床精密加工抛光的程序终究得到制品。高反压锻造是较为领先的锻造办法，用高真空发生的吸力把溶化后的金属吸进模具，这样做有利于坚持恒温文排除杂质，铸件内没有气孔并且密度均匀，强度相对低压锻造更高。锻造技术流程相对简略适宜大批量出产有利降低成本。

锻造是当前制作铝齿圈毛坯的领先的办法，锻造铝合金齿圈是以一定的压力把一块铝锭在热状态下，用大型锻压机反复锻压成一个齿圈毛坯。锻压后再对毛坯进行旋压处置，这道工序的效果即是把齿圈的宽度进行拉伸，以到达对应规范，通过旋压技术往后齿圈已根本成型，以后再通过车床精加工，切削后就能得到铝合金齿圈制品。锻造铝齿圈相对于铸造齿圈具有较高的耐性，抗冲击力，强度和承载能力。

山西北环锻造是一家集研发、锻打、热处理、精加工于一体的铝件、铝锻件（锻铝，锻造铝合金）的专业制造厂商。拥有富有经验的高级工程师及各种专业技术人才30名，具备了冶金机械设备设计及研究开发能力。产品从市场开发、技术准备、原材料采购质量控制、生产工序质量控制、产品质量检查、包装入库发运、售后服务等严格按照标准进行，并实施严格的经济质量责任考核。