

# 超高分子量聚乙烯长丝厂家 无锡圣维奥新材料

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 超高分子量聚乙烯长丝厂家 无锡圣维奥新材料    |
| 公司名称 | 无锡圣维奥新材料有限公司             |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 滨湖区南蒋路玉兰西花园58号融创新天地1211室 |
| 联系电话 | 13921160681              |

## 产品详情

超高分子量聚乙烯纤维又称高强度高模量聚乙烯纤维，具有高强度、高模量、耐腐蚀、密度低等特性，和碳纤维、芳纶并称三大高性能纤维，是目前世界上比强度和比模量最高的纤维，其分子量在100万~500万的聚乙烯所纺出的纤维。

超高分子量聚乙烯纤维具有良好的力学性能，超高分子量聚乙烯长丝公司，它还具有高模量、高能量吸收能力和抗冲击能力，比其它高性能纤维有更优越的耐磨性。该种纤维具有耐腐蚀性能，超高分子量聚乙烯长丝采购，在酸碱溶液中强度不会降低，在海水中也不会溶胀和水解，并且具有抗紫外线和日光照射以及抗霉的能力。

超高分子量聚乙烯纤维作为高性能纤维之一，常州超高分子量聚乙烯长丝，在子弹、绳缆、体育用品、网箱等领域有着广泛的应用。随着需求的不断增长和技术进步，超高分子量聚乙烯纤维在生产工艺、产品改性和扩展用途等方面将会有更广阔的发展空间。

首先，超高分子量聚乙烯板材成型时温度对制品质量影响较大 注意应控制模具具体中部温度略低于两端温度。要有均匀稳定的温度条件来协助；模唇间距应等于或略小于超高分子量聚乙烯板材的厚度，均匀稳定的温度保证挤出熔料量的流速平稳等压，使衬板的纵向厚度误差值最小。成型模具温度控制要稳定温度的过高或偏低都要影响熔料的流动速度，这样成型的超高分子量聚乙烯板材的厚度将会产生较大的误差。较高的温度下，熔料易分解、衬板中会有气泡；温度偏低时衬板表面发暗、不光滑。

超高分子量聚乙烯（UHMWPE）纤维的制造技术国际上出现于1978年，国内于1985年左右开始了超高分子量聚乙烯的成纤技术研究。现在的超高分子量聚乙烯纤维（分子量为100万-500万）是采用凝胶纺丝-超高倍牵伸技术制备的，目前此技术在国内已工业化。商品的超高分子量聚乙烯纤维性能为：抗张强度2.4-3.8GPa/mm<sup>2</sup>，超高分子量聚乙烯长丝厂家，抗张模量88-166GPa/mm<sup>2</sup>，断裂伸长率2.7-3.6%，比重0.97-0.98。但其熔点在150 左右，因此使用温度在100 以下。

超高分子量聚乙烯纤维主要用于制作防弹衣，降落伞，强力绳索，g级包装材料等。也用于制造使用温度较低的复合材料。

超高分子量聚乙烯长丝厂家-无锡圣维奥新材料由无锡圣维奥新材料有限公司提供。超高分子量聚乙烯长丝厂家-无锡圣维奥新材料是无锡圣维奥新材料有限公司（[www.isynwell.com](http://www.isynwell.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。