

淄博双头螺丝 飞劲紧固件生产厂家 双头螺丝批发商

产品名称	淄博双头螺丝 飞劲紧固件生产厂家 双头螺丝批发商
公司名称	日照市飞劲紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉口东侧
联系电话	15315972386

产品详情

双头螺栓的主要作用介绍

双头螺栓也叫双头螺丝或者双头螺柱，相比较螺栓，双头螺栓没有“头部”也就是我们常见的六角螺栓的六角头。双头螺栓没有头部两端都有螺纹，那又会说相比较牙条，双头螺栓和牙条区别在什么地方呢？双头螺栓并不是全身都是螺纹，且中间是有一部分没有螺纹的螺杆，螺杆也是有粗的有细的。

高强度双头螺栓，材质有35#、45#、35CrMoA、25Cr2MoV、304、316、304L、316L、2H、2HM、B7、B7M、B16、B8、8、B8M、8M，广泛应用于电力、化工、炼油、阀门、铁路、桥梁、钢构、汽摩配件等领域

双头螺栓作用：一般用于矿山机械、桥梁、汽车、摩托车、锅炉钢结构、吊塔、大跨度钢结构和大型建筑等。

生产双头螺栓是需要固定的设配与机床加工的，当然其实加工程序还是相对简单的，主要有一下工序：首先是需要拔料，双头螺丝规格，拔料就是用拔料机将歪曲的的料拔直，经过这道工序之后才能进行下一道工序，下一道工序就是用切割机将拔直的很长的料按照客户要求切割成客户需要的长度，这就完成了第二道工序，第三道工序是将切割好的短料放在滚丝机上滚出来丝扣。

双头螺栓是一种两头都有螺纹，中间是螺杆，两头的螺纹等长或者不等长，中间螺杆与两头等直径或者不等直径，这样双头螺栓可以分为丝扣等长或不等长螺栓，以及A型双头或者B型双头。用在主体为大型设备，淄博双头螺丝，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等，这是就用到的双头螺栓，一端拧进主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用双头螺栓更换会非常方便。

双头螺栓连接防松的目的实际工作中，供应双头螺丝，外载荷有振动、变化、材料高温蠕变等会造成摩

擦力减少，螺纹副中正压力在某一瞬间消失、摩擦力为零，从而使螺纹联接松动，如经反复作用，螺纹联接就会松弛而失效。因此，必须进行防松，否则会影响正常工作，造成事故。

双头螺栓的安装工艺特点

(1)双头螺栓的安装工艺特点。安装双头螺栓必须使用润滑油，防止螺栓拧入时卡死，并能拆卸和重复安装。为了保证双头螺栓的紧固端与设备机体螺纹配合的紧固性，而不致在装拆螺母的过程中，双头螺栓有任何松动现象。因此，双头螺栓的紧固端应采用过波配合，给配合后中径有一定的过盈量，可采用有台肩的结构形式，或最后几圈螺纹深度较浅使配合紧固的方法。当双头螺栓装入软材料螺纹机休时，过盈可略大些。

双头螺栓轴心线必须与机体表面垂直，打底孔、攻丝时必须注意这一点，安装时用角尺检查。当轴心线与机体表面有少量倾斜时，可用丝锥校正螺孔，或用安装的双头螺栓校正。倾斜较大时不得用强力校正，防止螺栓受到破坏。

(2)螺钉和螺母的安装。螺钉或螺母与零件贴合的表面，应是光洁、平整、或经过加工的表面，否则在安装过程中，容易引起松动或使螺钉弯曲变形。螺钉或螺母接触的表面应当在机油中清洗干净，方可使用。在工作中承受振动的设备，安装时必须有防松装置。拧紧成组螺母时，须按一定顺序进行，逐次分别拧紧，否则会使螺栓和机体受力不均匀而产生变形。拧紧长方形布置的成组螺母时，应从中间开始，逐次向两侧扩展，在拧紧圆形或方形布置的成组螺母时，必须对称拧紧。

淄博双头螺丝-飞劲紧固件生产厂家-双头螺丝批发商由日照市飞劲紧固件有限公司提供。淄博双头螺丝-飞劲紧固件生产厂家-双头螺丝批发商是日照市飞劲紧固件有限公司（rzfeijin.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张连飞。同时本公司（www.rzfjls.com）还是专业从事山东螺栓，山东螺栓厂家，山东螺栓批发的厂家，欢迎来电咨询。