

挤压肥生产线 挤压造粒机 东衡自动化支持定做

产品名称	挤压肥生产线 挤压造粒机 东衡自动化支持定做
公司名称	青岛东衡自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛平度市何家店驻地
联系电话	18669890211

产品详情

关于各个构件的起原和去路要做到心知肚明，长久停放的机具，应树立登记卡，详尽记录机具的技巧形态、附属装置、备件、用具等；此外假如没有库房，也要将有机肥挤压造粒机机具的一些要紧的零部件譬如电动机、传动带等易丢件拆下来作好符号，寄存在室内。

挤压造粒机同其它原料所使用的造粒机一样，根据所需要制作的有机肥类型而进行机器选型。前期可以使用沼液沼渣固液分离机脱去多余的水分，然后用翻堆机进行发酵。普通沼渣有机肥制作，化肥挤压造粒机，我们推荐使用结构相对简单的搅齿造粒机，而对于有机无机复混肥，复混肥造粒机，则可以使用专用的新型复混肥造粒机。施用过沼渣有机肥作底肥的农作物、蔬菜、水果等，既无公害，又无污染，品质好，是较好的绿色食品。

现在，东衡机械针对有机肥高湿、纤维多，干物料比重轻的特点，生产了辊挤压造粒机，它是利用堆肥物料在一定水份下，微粒间互相镶嵌的原理，通过外力的作用揉捏成圆颗粒，其造粒水份可以达到30%~40%而不需进行前处理，也不添加粘结剂，大大降低了生产运行成本，从而使有机肥制粒工艺向前迈进了一大步，对于辊挤压造粒机尤为重要。

辊挤压造粒机周向对位的步骤如下：卸松被动齿轮与调整套的6个连接螺栓，挤压肥生产线，使调整套和被动齿轮轻微脱开，由于设计时已考虑了一个球窝调整量，并配有两个调整螺栓，所以无论错位多少均可调整错位。

我国有机肥发展初期产品为粉状，容易造成离析、难以控制结块、流动性差、难以实现机械化施肥，挤压造粒机，在施用过程中易形成粉尘而流失，解决途径之一是实现肥料的颗粒化。

化肥造粒机这几年在国内市场发展迅速，是市场以及前几年的几倍，甚至成几十倍的发展。随着有机肥造粒机建成的速度越来越快，伴随而来的有机肥小问题也出现了。

化肥造粒机处理后在一定程度上增强了肥料的缓释性能；颗粒状肥料与粉状肥料在养分溶出与渗漏方面存在一定差异，施用颗粒状肥料可以明显减少硝态氮和无机磷的渗漏损失。

挤压肥生产线-挤压造粒机-东衡自动化支持定做(查看)由青岛东衡自动化设备有限公司提供。挤压肥生产线-挤压造粒机-东衡自动化支持定做(查看)是青岛东衡自动化设备有限公司(www.qddongh.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋经理。