

## 液压数控车床 数控车床 【大成机械】厂家直销

产品名称	液压数控车床 数控车床 【大成机械】厂家直销
公司名称	丽水市大成机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区龙庆路297号
联系电话	13967440526

## 产品详情

【全自动攻牙机厂家】大成机械为大家介绍电动攻牙机特点：

- (1)、扭矩稳定 寿命长
- (2)、工作活动范围大，较重的工件无需移动；
- (3)、重复定位迅速，切削速度快，生产效率高；
- (4)、操作简单，重量轻、效率高、工作强度低，适合各种轻重作业。
- (5)、安全扭力筒夹保证丝锥损伤少；通孔、盲孔丝锥不断，丝牙精度高；

欢迎新老客户前来咨询~

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。主营产品：【全自动攻牙机】【数控攻丝机】【自动打孔机】【数控液压打孔机】等。

【全自动攻牙机厂家】如何更好的攻牙？

- 1、攻牙时，螺孔与丝锥要保持同轴性。
- 2、攻牙时，丝锥的校准部分不能完全出头，如若不然在反车退出丝锥时，会产生乱牙。

- 3、攻不通的螺孔时，液压数控车床，要经常退出丝锥，排除孔中的切屑。
- 4、工件上螺纹底孔的孔口要倒角，通孔螺纹两端都倒角。
- 5、攻牙时，每扳转绞手1/2-1圈，数控车床报价，就应倒转约1/2圈，使切屑碎断后容易排出，同时减少切削刃因粘屑而使丝锥轧住现象。

为什么要分呢，因为攻牙机保养的好才能够更好的工作，不会影响到工作效率，并且不会使一台攻牙机报废！

【全自动攻牙机厂家】大成机械为大家介绍：

一级保养（日常保养），由操作者每班进行，数控车床，内容如下：

- 1.攻牙机设备周围环境应整洁；
- 2.表面应擦拭干净；
- 3.各部位应加油润滑.
- 4.各紧固件应锁紧，不可松动；
- 5.安全装置应可靠；
- 6.放气、排水部位应每日进行放气和排水；
- 7.制动开关应灵敏。

设备的二级保养:由维修人员和操作工按场内设备保养日志进行保养，内容如下：

清洁换油 经小修、项修、调整或更换设备某些易损件或主要部件，车铣数控车床，恢复设备的使用性能和精度。保养完成后，维修人员应填写场内设备保养日志。

设备的三级保养：委托专业厂家使用专用检具和工具，对设备进行周期检定和维护。一般不超过5年对普通设备进行一次大修使其达到规定的修复质量标准；不超过2年对关键设备进行周期检定和维护。设备管理员应将保养和检定过程记入场内设备保养日志。

液压数控车床-数控车床-【大成机械】厂家直销(查看)由丽水市大成机械制造有限公司提供。液压数控车床-数控车床-【大成机械】厂家直销(查看)是丽水市大成机械制造有限公司（[www.lsdcx.com](http://www.lsdcx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。同时本公司（[www.dcxsb.com](http://www.dcxsb.com)）还是专业从事数控车床价格，数控车床厂家，数控车床报价的厂家，欢迎来电咨询。