换风机吸风除尘滤芯k3266/k3566/k3290

产品名称	换风机吸风除尘滤芯k3266/k3566/k3290
公司名称	固安县温泉休闲商务产业园区晴空滤芯厂
价格	70.00/个
规格参数	品牌:晴空 用途:粉粹机
公司地址	河北省廊坊市固安县温泉休闲商务产业园区杨各庄村
联系电话	0316-6175948 15932620787

产品详情

换风机吸风除尘滤芯k3266/k3566/k3290

应用举例

煤气的除尘中的应用:煤气中含尘量特大,经过45um的滤芯过滤后的含尘量是4g/m3.而他的流量是12000 m3/h,压力1.0MPa,使用温度≥200°C,而终的含尘量浓度≤5mg/ m3

分类

一、工业气体、环保设备用的除尘滤芯、除尘滤筒、除尘滤袋、粉尘滤芯、除菌、除味滤芯及粉尘回收滤芯。

二、工业用油、流体动力设备、液压、润滑系统、高精度油过滤器滤芯、管路滤芯、进口滤芯国产化改造，非标滤芯的研制与生产。

三、管道系统用的滤芯如下：

A、天然气管道过滤器滤芯 B、煤气管道过滤器滤芯

C、沼气管道过滤器滤芯 D、瓦斯管道过滤器滤芯

E、管道油过滤器滤芯 F、管道水过滤器滤芯

G、各种管道系统的油过滤器滤芯、除尘滤芯、气体净化滤芯。

四、压缩机进气除尘滤芯、油过滤器滤芯、油气分离滤芯

五、除尘滤芯及粉尘滤芯系列使用于：

A、能源，水泥，化工，机械，玻璃等生产线回收原料，净化除尘

B、制药、卷烟、涂装、生产线回收原料，净化除尘

C、木业、抛光、抛丸、粉碎、粉制剂行业的粉尘回收器的除尘净化滤芯。

D、各种气体、粉尘等测试仪器，在线监测设备滤芯，喷粉设备滤芯。

E、工程钻机集尘箱专用滤芯

六、油过滤器滤芯适用于：

A、压力管路过滤器滤芯 B、滤油机（车）滤芯

C、空压机油过滤器滤芯 D、大型机床油过滤器滤芯

七、空气净化过滤器滤芯：

A、板框式过滤芯，粗效、中效、高效滤器。

B、滤纸式滤芯：过滤精度从10um－150um

C、玻璃纤维滤芯：精度从0.5um－90um

D、各种聚脂纤维滤芯、金属纤维滤芯、玻璃纤维滤芯。

除尘过滤的选用

1 空气滤芯 选用的空气滤芯一定要与原装发动机的动力性、经济性及可靠性匹配。 （1）额定进气量
滤芯技术参数中的空氯流量应大于配用发动机的额定进气量。

（2）过滤材料 对过滤材料有厚度、抗张力、原始进气阻力、过滤精度等要求。进口柴油朵要求空气
过滤精度为5μm，国产柴油机也要还应小于20μm。高效滤纸的过滤精度为2μm，

普通进口滤纸为30μm，而国产滤纸仅为80μm。 （3）滤芯性能试验 ①流量-阻力（压降）试验
测定空气流动压力损失（流量-阻力或流量-压力分硐曲线）。 ②原始过滤效率试验
可计算出滤芯的集尘效率，正常滤芯的降尘率应为99%以上。

③储尘能力试验和累积效率试验 滤芯积尘灰过多造成堵塞、进气阻力增大。使发动机功率下降5%或
油耗上升5%时的进气阻力是一极限值，达到此值时就必须清扫或更换滤芯。试验时，进气阻力或压力降
达到7—46kPa时的积灰重量即是滤芯的储尘能力，而在此试验期间的过滤效率则为累积效率。

④原始进气阻力试验 进气阻力9额定时气量通过滤芯时在进、出口处的压差）不应超过3.2kPa，还则功率
将下降，发动机会冒黑烟。 2 柴油滤清器 柴油滤清器要按ISO4020标准（道路车辆-
汽车柴油机用燃油滤清器试验方法）进行下述试验。 （1）新滤清器清结度试验

确定滤芯内侧是否清除了生产储运中残留的灰尘杂质。 （2）气泡法试验
用于证实滤芯是否有大于过滤精度的孔隙存在。 （3）过滤效率和寿命试验
过滤效率是指测定被滤除的特定粒子的百分比，滤清器寿命则以堵塞试验压差大于0.07MPa的时间表示。

（4）水分离效度试验 确定滤油器分离油水混合液中水分的百分数。 （5）滤芯破损试验
确定滤芯的抗破裂压力。 （6）滤油器总成破损试验 测定总成承受内压力的能力。
（7）脉动压力疲劳试验 测定在脉动压力下（模拟发动机起动或停止时）滤油器总成的机械强度。

（8）抗振疲劳试验 确定正常使用条件下滤油器抗振动的机械强度。 3 机油滤清器
全流式机油滤清器应按ISO4548标准进行下述试验。 （1）压力降-流量特性试验
用指定粘度的机油测定滤油器总成的压力降-流量曲线。

（2）滤芯旁通元件的特性试验 测定滤芯压力降-旁通流量曲线。当通过滤芯的压力降较低时，为限制未经过滤的机油量，旁通元件在低于规定的开启压力降时，允许有不大的漏油量；而当滤芯完全堵塞时，可旁通全部流量且不超过规定的压力降。

（3）高压降和高温特性试验 机油滤清器在工作中（特别是在滤芯堵塞时）将经受高压降。另外，滤芯还受到机油高温的影响，应在模拟高温条件下测试滤芯承受高压降而不破损的能力。
（4）滤芯寿命与过滤效率试验 采用粒子计数法测定滤芯奉命，

试验时绘制压差-试验时间或压差-
加灰重量的关系曲线，以达到75%旁通阀设计开启压力时的试验时间或污染物重量来表示滤芯寿命。
（5）累积效率试验
采用重量分析法测定滤芯寿命时，以达到试验终点压差时的试验时间或污染物的捕获量来评定。
（6）液压脉冲疲劳试验

机油滤清器在使用中要受到发动机冷却状态下波动压力的作用。试验时用规定的脉动油压，循环1000次，以确定滤油器壳体，密封圈及滤芯高压波动的抗压能力。 （7）耐振疲劳试验 安装机渍滤清器总成后，加上模似发动机或安装结构振动面造成共振的频率与振幅，保持规定的机油压力，循环1000万次，以确定无小渗漏油迹或疲劳损坏性能。

2004年6月运用该技术，我们对水泥厂的生料磨的袋除尘器进行改造，设计参数见表（1）。在保持原有除尘器壳体情况下，更换了花板，改进了脉冲喷吹系统，增加了气流分布装置，专门设计了滤筒并对滤筒进行防水处理。

表（1） 除尘器设计参数

序号	项目	单位	技术参数
1	处理气量	m3/h	58000
2	粉尘温度	C	＜100
3	过滤面积	m2	800
4	滤筒数量	只	40
5	除尘器阻力	Pa	1200－1500
6	入口含尘浓度	g/m3	＜120
7	出口含尘浓度	g/m3	＜0.05

8 清灰压力　MPa　　＜0.3

表（2） 除尘器性能测试数据

序号	项目	单位	测定值
1	进口风量	m3/h	56800
2	设备阻力	Pa	630
3	过滤风速	m/min	0.97
4	进口含尘浓度	g/h3	＞8
5	出口含尘浓度	g/h3	0.022
6	粉尘温度	C	93
7	清灰压力	MPa	028
8	效率	%	99.98