

换风机吸风除尘滤芯k3266/k3566/k3290

产品名称	换风机吸风除尘滤芯k3266/k3566/k3290
公司名称	固安县温泉休闲商务产业园区晴空滤芯厂
价格	70.00/个
规格参数	品牌:晴空 用途:粉碎机
公司地址	河北省廊坊市固安县温泉休闲商务产业园区杨各庄村
联系电话	0316-6175948 15932620787

产品详情

换风机吸风除尘滤芯k3266/k3566/k3290

应用举例

煤气的除尘中的应用:煤气中含尘量特大,经过45um的滤芯过滤后的含尘量是4g/m³.而他的流量是12000 m³/h,压力1.0MPa,使用温度 200 ,而终的含尘量浓度 5mg/ m³

分类

一、工业气体、环保设备用的除尘滤芯、除尘滤筒、除尘滤袋、粉尘滤芯、除菌、除味滤芯及粉尘回收滤芯。

二、工业用油、流体动力设备、液压、润滑系统、高精度油过滤器滤芯、管路滤芯、进口滤芯国产化改造,非标滤芯的研制与生产。

三、管道系统用的滤芯如下:

A、天然气管道过滤器滤芯 B、煤气管道过滤器滤芯

C、沼气管道过滤器滤芯 D、瓦斯管道过滤器滤芯

E、管道油过滤器滤芯 F、管道水过滤器滤芯

G、各种管道系统的油过滤器滤芯、除尘滤芯、气体净化滤芯。

四、压缩机进气除尘滤芯、油过滤器滤芯、油气分离滤芯

五、除尘滤芯及粉尘滤芯系列使用于：

- A、能源，水泥，化工，机械，玻璃等生产线回收原料，净化除尘
- B、制药、卷烟、涂装、生产线回收原料，净化除尘
- C、木业、抛光、抛丸、粉碎、粉制剂行业的粉尘回收器的除尘净化滤芯。
- D、各种气体、粉尘等测试仪器，在线监测设备滤芯，喷粉设备滤芯。
- E、工程钻机集尘箱专用滤芯

六、油过滤器滤芯适用于：

- A、压力管路过滤器滤芯 B、滤油机（车）滤芯
- C、空压机油过滤器滤芯 D、大型机床油过滤器滤芯

七、空气净化过滤器滤芯：

- A、板框式滤芯，粗效、中效、高效滤器。
- B、滤纸式滤芯：过滤精度从10um - 150um
- C、玻璃纤维滤芯：精度从0.5um - 90um
- D、各种聚脂纤维滤芯、金属纤维滤芯、玻璃纤维滤芯。

除尘过滤的选用

1 空气滤芯 选用的空气滤芯一定要与原装发动机的动力性、经济性及可靠性匹配。（1）额定进气量滤芯技术参数中的空氯流量应大于配用发动机的额定进气量。

（2）过滤材料对过滤材料有厚度、抗张力、原始进气阻力、过滤精度等要求。进口柴油朵要求空气过滤精度为5 μm ，国产柴油机也要还应小于20 μm 。高效滤纸的过滤精度为2 μm ，

普通进口滤纸为30 μm ，而国产滤纸仅为80 μm 。（3）滤芯性能试验 流量-阻力（压降）试验测定空气流动压力损失（流量-阻力或流量-压力分响曲线）。原始过滤效率试验可计算出滤芯的集尘效率，正常滤芯的降尘率应为99%以上。

储尘能力试验和累积效率试验 滤芯积尘灰过多造成堵塞、进气阻力增大。使发动机功率下降5%或油耗上升5%时的进气阻力是一极限值，达到此值时就必须清扫或更换滤芯。试验时，进气阻力或压力降达到7—46kPa时的积灰重量即是滤芯的储尘能力，而在此试验期间的过滤效率则为累积效率。

原始进气阻力试验 进气阻力9额定时气量通过滤芯时在进、出口处的压差）不应超过3.2kPa，还则功率将下降，发动机会冒黑烟。2 柴油滤清器 柴油滤清器要按ISO4020标准（道路车辆-汽车柴油机用燃油滤清器试验方法）进行下述试验。（1）新滤清器清结度试验

确定滤芯内侧是否清除了生产储运中残留的灰尘杂质。（2）气泡法试验用于证实滤芯是否有大于过滤精度的孔隙存在。（3）过滤效率和寿命试验 过滤效率是指测定被滤除的特定粒子的百分比，滤清器寿命则以堵塞试验压差大于0.07MPa的时间表示。

(4) 水分离效率试验 确定滤油器分离油水混合液中水分的百分数。(5) 滤芯破损试验 确定滤芯的抗破裂压力。(6) 滤油器总成破损试验 测定总成承受内压力的能力。
(7) 脉动压力疲劳试验 测定在脉动压力下(模拟发动机起动或停止时)滤油器总成的机械强度。

(8) 抗振疲劳试验 确定正常使用条件下滤油器抗振动的机械强度。3 机油滤清器
全流式机油滤清器应按ISO4548标准进行下述试验。(1) 压力降-流量特性试验
用指定粘度的机油测定滤油器总成的压力降-流量曲线。

(2) 滤芯旁通元件的特性试验 测定滤芯压力降-旁通流量曲线。当通过滤芯的压力降较低时,为限制未过滤的机油量,旁通元件在低于规定的开启压力降时,允许有不大的漏油量;而当滤芯完全堵塞时,可旁通全部流量且不超过规定的压力降。

(3) 高压降和高温特性试验 机油滤清器在工作中(特别是在滤芯堵塞时)将经受高压降。另外,滤芯还受到机油高温的影响,应在模拟高温条件下测试滤芯承受高压降而不破损的能力。

(4) 滤芯寿命与过滤效率试验 采用粒子计数法测定滤芯奉命,

试验时绘制压差-试验时间或压差-

加灰重量的关系曲线,以达到75%旁通阀设计开启压力时的试验时间或污染物重量来表示滤芯寿命。

(5) 累积效率试验

采用重量分析法测定滤芯寿命时,以达到试验终点压差时的试验时间或污染物的捕获量来评定。

(6) 液压脉冲疲劳试验

机油滤清器在使用中要受到发动机冷却状态下波动压力的作用。试验时用规定的脉动油压,循环1000次,以确定滤油器壳体,密封圈及滤芯高压波动的抗压能力。(7) 耐振疲劳试验 安装机渍滤清器总成后,加上模拟发动机或安装结构振动面造成共振的频率与振幅,保持规定的机油压力,循环1000万次,以确定无小渗漏油迹或疲劳损坏性能。

2004年6月运用该技术,我们对水泥厂的生料磨的袋除尘器进行改造,设计参数见表(1)。在保持原有除尘器壳体情况下,更换了花板,改进了脉冲喷吹系统,增加了气流分布装置,专门设计了滤筒并对滤筒进行防水处理。

表(1) 除尘器设计参数

序号	项目	单位	技术参数
1	处理气量	m ³ /h	58000
2	粉尘温度	℃	< 100
3	过滤面积	m ²	800
4	滤筒数量	只	40
5	除尘器阻力	Pa	1200 - 1500
6	入口含尘浓度	g/m ³	< 120
7	出口含尘浓度	g/m ³	< 0.05

8 清灰压力 MP a < 0.3

表(2) 除尘器性能测试数据

序号	项目	单位	测定值
1	进口风量	m ³ /h	56800
2	设备阻力	Pa	630
3	过滤风速	m/min	0.97
4	进口含尘浓度	g/h ³	> 8
5	出口含尘浓度	g/h ³	0.022
6	粉尘温度	C	93
7	清灰压力	MP a	0.28
8	效率	%	99.98