

挖掘机处理措施是紧固传感器或清洁其所测对象

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 挖掘机处理措施是紧固传感器或清洁其所测对象 |
| 公司名称 | 合肥通达挖掘机维修有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省合肥市庐阳区北城大道004号 |
| 联系电话 | 0551-64493367 64536067 13956953738 |

产品详情

以起到密封和自身保护的作用。不等高唇Y形圈，其短唇与密封面接触，滑动摩擦阻力小，耐磨性好，寿命长；长唇与非相对运动表面有较大的预压缩量，工作时不易窜动。由于聚氨酯材质的Y形圈硬度高、预压缩量大，在安装、更换时常常会造成密封圈被挤破、翻卷和咬边等损坏现象，从而起不到应有的密封效果，甚至失效。装配时，我们曾用螺丝刀将密封唇沿缸径往里压；或用细铁丝将密封圈的外唇捆紧，使其外径小于缸的内径，然后将密封圈送入缸内，再将细铁丝抽出。但这两种装法都容易将密封圈划伤，导致密封失效，增加维修时间。针对这种情况，我们用0.1mm厚的冷轧钢带或铜皮将其剪成长方形，其长度等于Y形圈外径的周长，然后用它将密封圈裹紧，再一点一点地送入液压缸缸筒中。

待外唇口全部进入缸筒后再将其抽出，安装效果较好。按下K2撑紧控制按钮，KZ各撑靴缸（8组撑靴，16个撑靴油缸）以“差动快进”低压撑紧工况伸出，当油缸大腔压力达到18.5MPa时，应转入“工进”高压撑紧工况。但此时发现控制阀发出“ ”的响声，油缸大腔压力迅速降为0，而后又快速升至18.5MPa，在0和18.5MPa之间发生转换。无法转入“工进”工况，提高撑紧压力，达到撑紧状态。在撑靴油缸以“差动快进”工况伸出时，当油缸大腔压力达到18.5MPa时，停止撑紧，此时，油缸压力将缓慢下降，待压力下降0.3-0.4MPa时，再继续撑紧，这样撑靴油缸压力在达到18.5MPa时，可顺利转入“工进工况”，达到撑靴油缸规定的撑紧压力25.0MPa以上。

从PLC程序可知，按下KZ撑紧按钮，K2撑靴油缸以“差动快进”工况低压撑出，当外K撑靴压力大于18.5MPa时，可编程控制器PLC发出指令，P01—148—Y1b失电，P01—147—Y5得电，P01—147—Y7失电，KZ撑靴油缸以“工进”高压撑紧工况撑紧在隧道壁上。我们知道，当撑靴撑在隧道壁上时，此刻油缸大腔小腔相通，且无液流流动，其压力亦即大腔的18.5MPa。撑靴油缸大腔液压锁在P01—147—Y5得电时是打开的，油缸小腔与油箱相通，大腔与插装阀“A”口相通，但由于插装阀213.1逻辑口的“慢开慢闭”特性，此时插装阀尚未完全关闭，“A”口与“B”口仍是相通的，即油缸大腔此刻亦与油箱相通。

导致大腔与小腔同时卸压。当Pie监测到压力泄至低于5.0MPa时，从程序可知，PLC指令又恢复低压撑紧状态，P01—148—Y1b与P01—147—Y7得电，这就是上述现象中的“ ”两声，第一声为P01—147—Y7得电，第二声为P01—148—Y1b得电。正常情况下，当外K撑靴压力大于18.5MPa撑靴转入高压撑紧工况时，其撑靴压力也会迅速降至14.0MPa，再升高到25.0MPa的高压撑紧状态。分析认为，这是因为插装阀开闭时间所影响，另外有时也发现当外K关闭一对撑靴再撑紧时，这种现象就时常出现。因为关闭一对撑靴后，油缸大腔从插装阀泄流流量不变，但撑靴压力会下降更大，所以，更易使压力在插装阀关闭

时间内卸至低于5 . 0MPa。

要避免这类情形出现，在不改变液压元件特性时，可由操作途径来实现，即在插装间完全关闭时间内，使大腔压力不泄至低于5 . 0MPa。由于插装间从完全打开到完全关闭时间已无法改变，但可以实现插装间在不完全打开时就使撑靴油缸转入高压撑紧状态，从而缩短油缸大腔的泄压时间，即分两次低压撑紧撑靴油缸。方法是在大腔压力接近18 . 5MPa时，松开撑紧按钮，此刻插装间正慢慢关闭，高压撑紧阀处于上位，低压撑紧阀处于中位，油缸压力只会因内泄而降压，待压力降下0 . 2—0 . 3MPa时，插装间已关闭，再按撑紧按钮，此时插装阀慢慢打开，但因撑靴已撑在隧道壁上，所以大腔压力很快达到18 . 5Mpa，PLC控制器使P01—147—Y7得电。