

# 镀锌平板送料机 金浩自动冲压设备 湖北省送料机

产品名称	镀锌平板送料机 金浩自动冲压设备 湖北省送料机
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

## 产品详情

山东潍坊金浩数控设备专业生产数控冲床，湖北省送料机，数控送料机，品种多，规格全，产品采用台湾TBI精密滚珠丝杠和台湾上银双直线导轨，日本三菱芯片的品牌电机，工艺科学合理，精工打造。系统分为PLC系统和CNC系统，其中，PLC配有彩色液晶触摸屏，平板自动送料机，实现了纯数字化操作，垫圈平板送料机，用户只需输入板材的长宽数和步距，程序会自主运行程序。程序还备有多种图样排列，以供用户随意选取。CNC系统采用研华计算机，19英寸彩色显示屏，可以进行CAD的编辑，存储和修改，满足了较为复杂的冲压工艺要求。山东潍坊金浩数控自2005年成立以来，一贯秉承“努力创业，诚信做人”的原则，愿与业内广大人士精诚合作，合作共赢！垂询电话15863285879徐志国。

调整挺杆的限位螺钉滑块提升至上死点，调整限位螺钉使挺杆可靠接触时要注意以下两点：

- A.注意固定好制动螺钉。
- B.检查顶杆、顶料板、顶料销、顶出器是否变形卡住。

调整其他加工条件：

- A，确认冲压用油及其装置。
- B.确认送料间隙、压力、释放时间、送料中心及高度是否适宜。
- C.确认气垫压力是否适宜。
- D.确认冲压行程速度上否适宜

送料机设备常见故障处理方法：

- 1、 更换尺寸不同的模具以后，下料不均匀。原因是运行速度不当。适当调整运行速度，模具越小要求运行速度越慢（即运速数值越大），模具越大要求运速越快（即运速数值越小），反复调整，直到找到适当的运速即可。
- 2、 夹子：板料在运动过程中若发生偏移，多为夹子不紧所致，应检查夹子
- 3、 驱动器出现报警现象，多为与之相关的电机线，镀锌平板送料机，编码线或驱动器本身出现故障导致，应参考报警编号分析。
- 4、 机械故障也可能导致驱动器报警，应参考报警编号判断。

镀锌平板送料机-金浩自动冲压设备(在线咨询)-湖北省送料机由潍坊金浩数控设备有限公司提供。潍坊金浩数控设备有限公司（[www.wfjinhaoshukong.com](http://www.wfjinhaoshukong.com)）是山东 潍坊 ,数控机床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金浩数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金浩数控更加美好的未来。