

药品粉末水分检测仪使用方法

产品名称	药品粉末水分检测仪使用方法
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

药品粉末水分检测仪使用方法

深圳莱希特LXT-200药品粉末水分检测仪产品特点：

- 1、医药行业专用
- 2、全自动测试模式
- 3、颗粒、粉末一机操作
- 4、效率高，速度快，3分钟即可
- 5、无需任何安装、调试及培训

深圳莱希特LXT-200药品粉末水分检测仪产品参数：

- 1.最大称量值: 110g
- 2.显示分度值: 0.001g (1mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器

6.温度范围：室温 ~ 180

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-200药品粉末水分检测仪外部无可动部件，无需设定测样、时间等模式。称重系统引进德国先进技术，避免国产磁力传感的不稳定性及容易老化等缺点。加热系统采用卤素热源装置。人性化系统操作，实验人员无需特殊培训，看说明书即可。数据采用中文显示，测量结果直观准确。即时打印功能一键操作，标准232接口及专用软件可实现联机操作，实时对数据进行采集、分析、储存、打印。目前该产品已被广泛引用到医药行业不同品种类型的原料、半成品、成品等生产过程中。

药品质量的严格性：药品直接关系到人们的身体健康甚至生命存亡，因此，其质量不得有半点马虎。我们必须确保药品的安全、有效、均一、稳定。《药品生产质量管理规范》(Good Manufacture Practice, GMP)是药品生产和质量管理的基本准则，适用于药品制剂生产的全过程和原料药生产中影响成品质量的关键工序。大力推行药品GMP，是为了最大限度地避免药品生产过程中的污染和交叉污染，降低各种差错的发生，是提高药品质量的重要措施。

深圳莱希特LXT-200药品粉末水分检测仪是一种新型高精度的快速水分检验仪器，采用热解重量原理设计的，仪器测量样品重量同时，卤素加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品。在干燥过程中，仪器持续测量并即时显示干燥过程中样品丢失的水分含量%，干燥完成后最终测定的水分含量锁定，按显示键可观察水分值，重量初始值，起始值，测试时间等数据。西药指现代医学用的药物，一般用化学合成方法制成或从天然产物提制而成；包括阿司匹林、青霉素、止痛片等。西药即为有机化学药品，无机化学药品和生物制品。药品是人类赖以生存和社会发展的样品基础，药品安全是事关人民健康和构建和谐社会的重要战略问题，也是我国推进大健康产业的重要保障。水分超标会影响药品的有效期，因为其中一些成分会水解变质。