

# 镍氢锂电池动力电池组双面自动点焊机气动版深圳厂家直销

产品名称	镍氢锂电池动力电池组双面自动点焊机气动版深圳厂家直销
公司名称	深圳市智威自动化设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	型号:ZW-D300 点焊速度:0.35S/点 ; 5500 电机传动最快:1000mm/S
公司地址	深圳市光明区公明街道上村社区松白工业园B区B1号厂房201 (注册地址)
联系电话	18589068157

## 产品详情

适用：

光伏，动力电池组，镍氢锂电池等电池与镍片合金片铝镍复合带的连接，线材与导片的连接，家用电器零件

与导连接，五金配件，铜银制品，不锈钢外围结合连接，灯泡脚焊接，电子零件，各类高低导电金属焊接等。

整机参数：

项目	双面全自动点焊机
型号	ZW-D300
Y轴行程	500mm
X轴行程	-
Z1轴行程	350mm
Z2轴行程	

点焊速度	0.35S/点 ; 5500PCS/小时
电机传动最快速度	1000mm/S
装载电芯数	Y向 : 26个 Z向 : 18个(可调)
可储存文件组数	99组
操作系统	嵌入式系统+人机画面
传动方式	台湾TBI精密丝杆加导轨
驱动方式	步进伺服电机
重复定位精度	± 0.02mm
外型尺寸 ( mm )	L : 900 , W : 1200 , H : 1600
整机功率	4000W
整机重量	350KG
Y轴最大承载重量	30KG ( 依据客户要求 )

特点 :

- 1) 感应负荷电压, 以反馈方式控制电压, 实现高质量的焊接。
- 2) Pre Heat, Main Heat的通电方式, 先预热后焊接, 保证稳定的焊接质量。
- 3) 保持能量密度的连续性, 焊接时间短, 降低母材的变形和变色。(焊接时间控制在微秒单位, 连续输出的方式)
- 4) 容易从低电流转变为高电流, 适合精密焊接。
- 5) 可以设置电流的上下限, 简单地判断焊接质量良好与否, 适用于焊接自动化平台。
- 6) 焊接电流随着通电时间而上升, 保证焊接效果。