

卫生院专用污水处理设备

产品名称	卫生院专用污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	工艺:臭氧 型号:FJXD400 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

卫生院专用污水处理设备

工艺流程图如下

3) 污泥处理工艺

通常小型的污水处理站污泥处理有两种方法：一是污泥浓缩机械脱水处理；二是污泥干化处理。考虑污泥浓缩机械脱水处理业主投资大，而污泥浓缩干化处理对周围卫生有影响。由于本工艺中设有污泥消化系统，产生污泥量极少，为此，本工程产生的污泥进入污泥浓缩池只作简单的浓缩处理后，由人工每年清理外运作农肥。

电气自动化控制

1、总体说明

为了提高废水处理站管理水平并安全可靠地运行，降低工作人员劳动强度，对废水处理设备设计自动控制系统，通过自控系统对设备的运行情况进行联动控制，实现其运行的自动化。

2、系统功能

(1)、液位控制

调节池内的液位由液位开关控制相应泵的启、闭。

(2)、时间控制

潜污泵、风机均可由时间控制器控制。

3、自控输入部分

(1)、现场个水池设有液位开关，通过信号线传入现场水处理电控柜内。

(2)、过载或漏电信号全部输入电控柜内。

(3)、在现场水处理电控柜操作面板设有自动、停止、手动三位选择旋钮可根据水处理工艺要求选择各设备运行。

(4)、根据水处理工艺要求将自动化运行程序输入电控柜内。

4、自控输出部分

(1)、现场设备将按自动运行方式运行。

(2)、在现场水处理电控柜操作面板设有液位控制仪，自动控制水位。

5、电源电压

所有用电设备电压等级均为380v/220v。

6、电控柜

(1)、电控柜采取一定措施，良好接地屏地，具有较高的抗射频干扰能力。

(2)、电控柜内的各种附件，如端子排、电缆夹头、走线槽等皆为阻燃性材料。

(3) 电控柜内配有220VAC的照明灯和插座，电源一侧配电保护器。

(4)、电控柜防护等级为IP65。

工艺处理机理说明

生物接触氧化工艺对有机物的去除主要来自两个方面；一方面是生物膜对有机物的降解作用，与传统活性污泥法相比，生物接触氧化工艺由于维持较多的生物量生物膜在填料上的环境有助于某些转性微生物的培养，提高了某些有机物（如氨氮、磷）的去除率。

1) 生物降解BOD5（可生化有机物）的机理

污水中的BOD5的去除是靠微生物的吸附作用和代谢作用，对BOD5降解，利用BOD5合成新细胞，然后对污泥与水进行分离，从而实现BOD5的去除。活性污泥中的微生物在有氧的条件下，将污水中的一部分有机物用于合成新的细胞，将另一部分有机物进行分解代谢以便获得细胞合成新的细胞，将另一部分有机物进行分解代谢以便获得细胞合成所需要的能量，其最终产物是CO₂和H₂O等稳定物质。在合成代谢与分解代谢过程中，溶解性有机物（如低分子有机酸等）直接进入细胞内部被利用，而非溶解有机物则首先被吸附在微生物表面，然后被细胞外酶水解后进入细胞内部被利用。可见，微生物的好氧代谢作用对污水中的溶解性有机物和非溶解性有机物都起作用，并且代谢产物是无害的稳定物质，因此，可以使处理后污水中的参与BOD5浓度很低。

2) 生物降解COD_{Cr}的机理

污水中的COD_{Cr}去除的原理与BOD₅基本相同。

1、对含氮有机物的去除

生物脱氮工艺主要是建立在硝化细菌在生命成长过程中发生的硝化—反硝化机理上的工艺系统，主要的形式有两级和单级脱氮工艺。

目前比较盛行的脱氮工艺有SBR法、A/O法、A²/O法及生物膜法。其生物膜法去除氨氮的原理是：原污水和回流污泥首先进入缺氧接触氧化池，池中的聚磷菌在厌氧条件下大量吸附进水中的有机物，同时释放磷，为后面的好氧段大量吸磷创造条件；而后混合液进入好氧池，在好氧池中有机氮等被转化为氨氮，氨氮经过这种缺氧、好氧环境被转化为硝态氮，并最终被转化为氮气排至水体外。

2、对TP的去除

生物法除磷主要是通过聚磷菌摄取污水中的磷同时以剩余污泥形式排掉，从而达到除磷的目的。好氧池回流污泥中的聚磷菌在厌氧池可吸收去除一部分有机物，同时释放出大量的磷。然后混合液流入后段的好氧区，污水中的有机物在其中得到氧化分解，同时聚磷菌摄取污水中的磷比在厌氧条件下所释放的更多，然后通过排出高磷剩余污泥的方式使磷得到去除。由于，污水中磷含量较高在化学法处理混凝过程中投加除磷剂强化除磷效果，使污水中磷的含量降低至排放标准以下。

二氧化氯消毒1、二氧化氯消毒的特点 二氧化氯是一种高效、广谱、安全、快速、多功能、持续时间长、贮存与使用方便的杀菌消毒剂，联合国世界卫生组织（WHO）将其列为安全的消毒剂（A1）级，美国环境保护署（EPA）和美国食品药品监督管理局（FDA）批准它可以用于医院、食品加工等部门。国内外生产的商品性二氧化氯产品主要是稳定性二氧化氯溶液，也有少部分的缓释型团体状、胶状颗粒、微胶囊化粉体等固体二氧化氯产品。近年来国内污水处理行业十分流行二氧化氯法，在医院污水处理上有着良好的效果。化学法二氧化氯消毒用于处理医院污水的优点：ClO₂可以杀灭一切微生物，包括细菌繁殖体、细胞芽孢、真菌、分枝杆菌和病毒等。它能有效地破坏水中的微量有机污染物，如苯并芘、萘、四氯化碳、酚、氯酚、硫化氢及有机硫化物等。能很好地氧化水中一些还原状态的金属离子如Fe²⁺、Mn²⁺、Ni²⁺等。受pH影响小，对藻类有杀灭作用，还能降低水溶液的色度、浊度和异味，其效果是次氯酸钠的5倍。在污水处理中不形成显著的有机卤化物，是医院污水处理的理想选择。二氧化氯对病毒消毒效果比臭氧和液化氯更有效，与污水反应快，接触时间是氯的1/2-1/4，可由1h缩短至0.5h，接触池可缩小到原来的一半，大大节省了投资。

2、处理效果 采用化学二氧化氯发生器对医院污水进行处理。使用二氧化氯发生器无须再进行生化处理，即可使细菌数、COD等指标达到排放标准，大大节约了医院污水处理设施的投资及日常运行费用。经处理后的医院污水完全符合排放标准。

卫生院废水处理设备设计进水水质设计污水处理站进水水质(参考同类型口腔医院水质)，即该医院医疗出水水质，如下：COD_{Cr} 250mg/L BOD₅ 100mg/L SS

60 mg/L 粪大肠杆菌群 3 × 10⁴个/LPH 6-9污水处理设备设计出水水质根据项目方的要求，处理后的水质要求达到《医疗机构水污染物排放标准》

(GB18466-2005)表2中的预处理标准，设计主要出水指标如下：COD 250mg/L BOD₅ 100mg/L SS 60 mg/LPH

6-9粪大肠杆菌群数 500MPN/L 一、医疗污水处理设备-----达到标准：1、连续三次各取样500毫升进行检验，不得检出肠道致病菌和结核杆菌。2、总大肠菌群数每升不得大于500个。

3、当采用氯化法消毒时，接触时间和接触池出水中的余氯含量，应符合表2·02的要求；4、污水处理构筑物中的污泥，必须经过无害化处理，污泥排放时应达到下列标准：1.蛔虫卵死亡率大于95%；2.小诊所废水处理设备处理方案粪大肠菌值不小于 10^{-2} ；3.每10克污泥（原检样中），不得检出肠道致病菌和结核杆菌。4.当污泥采用高温堆肥法进行无害化处理时，堆肥的温度必须大于50℃，并应持续5天以上。

二、医疗污水处理设备-----设备工艺采用物理方法处理污水，不需要添加药物，也不会有氯排放超标的现象，不产生后续投资费用。工艺中的主体为臭氧消毒+过滤吸附。臭氧消毒，其杀菌机理是破坏和氧化微生物的细胞膜、细胞质、酶系统和核酸，从而使细菌和病毒迅速灭活。臭氧以空气为原料,对某部门污水中含有的病源性微生物、细菌、病毒等杀灭率在99%以上。整套设备在标准状态下连续使用寿命8万小时

人民网东京1月28日电 据《朝日新闻》报道，24日，日本爱知县警方以涉嫌违反《水质污浊防止法》为由，逮捕了熊本清扫社的社长等两家公司管理人员。该公司运营的拥有日本国内最强处理能力的食品循环利用工厂“名古屋BIOPLAZA”（位于名古屋市港区），涉嫌向海里排放超标的污水。日本约有170家公司是“再生利用事业者”注册企业，这些企业可以在垃圾运输手续等方面享受便利政策，熊本清扫社也是注册公司之一。

据调查人员称，该公司社长和工厂负责人合谋，涉嫌在去年9月到11月间，分5次通过工厂排水口向名古屋港排放COD（化学需氧量）等多个指标超标的污水。

据环境省介绍，虽然污水对海水的影响很大程度上受地理条件左右，但是污水会导致海水富营养化，严重的情况下可能会导致赤潮和蓝藻爆发。

2017年，熊本清扫社获得了“循环型社会形成推进事业费补助金”，该补助金由爱知县提供，用于援助配备先进的循环再利用设备。该公司在名古屋市和熊本县都设有工厂，从事用废弃食品做肥料的循环再利用业务。该公司官网称，名古屋BIOPLAZA工厂1天的处理能力为326吨，在日本国内食品循环再利用设施中拥有最强处理能力。