钢管丝头 单头丝双头丝加工 无缝管双丝头定制 水管车丝套丝

产品名称	钢管丝头 单头丝双头丝加工 无缝管双丝头定制 水管车丝套丝
公司名称	陕西君昊机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	西安市未央区太华北路延伸线汇景国际建材城
联系电话	029-86190709

产品详情

钢管丝头 单头丝双头丝加工 无缝管双丝头定制 水管车丝套丝 镀锌钢管丝头接箍

陕西君昊机电设备有限公司是一家专业经营批发钢管丝头，单头丝双头管丝加工，20#Q235AB碳钢无缝双头丝定制长度，耐高温高压油田螺纹直接对丝，仪表管加长接头，水箱焊接外丝管接头，自来水管车丝套丝加工，立水杆镀锌管丝头，外丝加长绞牙，镀锌玛钢管丝头，穿线过墙管连接件，扶手护栏桌腿晾衣架复古工艺品展示架，高压焊古焊箍，碳钢单螺口半螺纹直接，黑铁内丝接头BSPT，熟铁管箍，无缝管通丝接头，带压开孔取放口，外丝内丝接箍，钢管丝口管件，油田配件，油田管件、石化管件、仪表管接头、液压管接头的公司。

本司还是是多家国内大型阀门集团在西北的总代理和办事处售后服务网点，主导产品包括：高温高压电站用阀、炼化石化用阀、大型煤化工用阀、油田用阀、燃气用阀、水利大型蝶阀及国标、美标通用闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀等，同时生产水封阀、真空阀、防腐阀门、调节阀、安全阀、阀门驱动装置、减温减压装置和其他特种阀门等，总计60多个系列，数千种型号规格的阀门。驱动方式有手动、电动、气动、液动、齿轮传动、蜗轮传动等。阀门主要材质包括：碳钢、合金钢、不锈钢（双相不锈钢）、钛材、蒙乃尔、20号合金、因科镍尔合金等。同时常年为企业提供各类进口阀门和世界品牌工业泵的调试、维修、抢修、保运行售后服务。

单头丝又称单头外丝、外牙接头、管子丝、管子外丝。就是将一根钢管一头车螺纹（内外牙）其余地方抛光处理而形成的单头螺纹管道。

不锈钢单头丝，单头外丝，外螺纹短接，外螺纹直通的简介：

一不锈钢单头丝，单头外丝，外螺纹短接，外螺纹直通，主要是由抛光光亮钢管，通过数控车床，精车而成，螺纹分为内螺纹和外螺纹，管子的外径和内径，壁厚按常规来，但也可以随客户要求而定制，长度也可以定制，可以长一点，也可以短一点，内螺纹一般也叫内丝，外螺纹也叫外丝，通常分为单头和双头之分，所以也叫单头管子外丝，单头管子内丝，双头管子外丝，双头管子内丝

不锈钢管子丝，主要由抛光光亮管子精车而成，主要形式有：单头外丝，单头内丝，普通内丝，普通外丝，管子内丝，内螺纹直通，内螺纹管箍，管子外丝，单头管子内丝，单头管子外丝，双头内丝，双头外丝，内丝短管，外丝短管，内螺纹短节，内丝短节，外丝短节，双头外丝短节，内螺纹短节，外螺纹短节，管子内全丝，单头管子内丝，管子外全丝，管子外丝，单头外丝管子，双头外丝管子，加长外丝，加长单头外丝，加长内丝，加长管子内丝，加长单头内丝，加长双头外丝，加长双头内丝，加长L＝100管子内丝，加长L＝100管子外丝，管子双头外丝L＝100MM，304单头外丝，304双头外丝，304管子外丝100长，304管子双头外丝100长，管子单头外丝100长，304皮干接头，304外丝光管皮管接头，304管子外丝皮管接头，316单头内丝，316单头外丝，316双头内丝，316双头外丝，316内丝100长，316外丝100长，316双头外丝100长，加长管子外丝，加长管子双头外丝，加长管子单头外丝，加长管子内丝，加长抛光外丝内丝

二不锈钢单头丝，单头外丝，外螺纹短接，外螺纹直通一般规格有:

DN6,DN8,DN10,DN15,DN20,DN25,DN32,DN40,DN50,DN65,DN80,DN100,

不锈钢单头丝，单头外丝，外螺纹短接，外螺纹直通螺纹的规格主要有：DN8=1/4,DN10=3/8,DN15=1/2, DN20=3/4,DN25=1,DN32=1-1/4,DN40=1-1/2,DN50=2, DN65=2-1/2,DN80=3,DN100=4,

规格一般跟公制对应关系一般为：DN6=1分＝1/8，螺纹长6.5，DN8=2分＝1/4,螺纹长9.7，DN10=3分＝3/8,螺纹长度10.1，DN15=4分＝1/2,螺纹长度13.2，DN20=6分＝3/4,螺纹长度14.5，DN25=8分＝1 ”，螺纹长度16.8，1－1/4螺纹长度19.1，1－1/2螺纹长度19.1，2“ 螺长度23.4，3“ 螺纹长度29.8 ”

三，管子内丝的规格和长度：DN8=1/4,标准长度25MM，一般为18*2的管子，DN10＝1/4,标准长度一般是28MM，外径20*2.5，DN15=1/2,标准长度28MM，管子规格24*2.5，DN20=3/4,标准长度30MM，管子规格30*2.7，DN25=1

长度为35MM，规格37*3，DN32=1.25,长度40MM，45.5*3，DN40=1.5,标准长度42MM，管子规格52*3.2

DN50=2,标准长度45MM，管子规格64*3.5，DN65=2.5,标准长度50MM，管子规格81*4.5，DN80=3,标准长度55MM，管子规格92*5，DN100=4,标准长度60MM，管子规格120*5

四，管子外丝的规格和长度：DN8=1/4,标准长度25MM，一般管子规格14*2，DN10=3/8,标准长度28MM，18*2

DN15=1/2,标准长度40MM，管子规格20.5*2，DN20=3/4,标准长度45MM，26*2，DN25=1,标准长度50MM，32.5*2.
5，DN32=1.25,长度55MM，41*2.5，DN40=1.5,标准长度55MM，47*3，DN50=2,标准长度55MM，59*3

DN65=2.5,L=60mm,75*3.6,DN80=3,L=65mm,88*4，DN100=4,L=70,管子的规格114*4.5

五，不锈钢管子丝主要形式有：单头外丝，单头内丝，双头外丝，双头外丝，管子内丝，管子外丝，管子内全丝，管子外全丝，加长单头外丝，加长双头外丝，加长内丝，加长双头内丝，L＝100MM管子外丝，管子双头外丝L＝100MM长，管子内外丝，管子外丝等长度可以随客户要求定制，形成非标管子内丝，非标管子外丝

六，不锈钢管子单双头内外丝，在电力，化工，机电工程，气动，液压管道，船舶，保温箱制造，空调制造，等诸多行业大量应用

七，本公司可以定制各种规格，长度，厚度等非标管子内外丝，可以来图来样品定做加工

双头丝就是将一根钢管两头头车螺纹（内外牙）其余地方抛光处理而形成的单头螺纹管道。其中车内牙的为双头内丝，车外牙的为双头外丝。

镀锌管双头外丝加工

管螺纹标准来源于英制惠氏螺纹，是衡量管螺纹大小的基本尺寸。通常按1/16锥度关系，惠氏螺纹的径向直径公差转化为英制密封管螺纹的轴向牙数公差。

55度管螺纹：主要用来进行管道的连接，使其内外螺纹的配合紧密，有直管和锥管两种。常见的管螺纹主要包括以下几种：NPT、PT、G等。

管螺纹分为以下三大类：

1. 英制管螺纹（55°）

包括：一般密封管螺纹（R），非密封管螺纹（G），韩国日本的旧英制管螺纹（PT、PF）

2. 美制管螺纹（60°）

包括：一般密封管螺纹（NPT、NPSC），干密封管螺纹（NPTF、NPSF、NPSI、PTF-SAE SHORT），非密封管螺纹（NPSM、NPSL、NPTR、NPSH、NH、NHR）

3.米制管螺纹（60°）

包括：一般密封米制管螺纹（MC，MP），非密封米制管螺纹（M）

我国旧的机械制图标准里面：55°密封圆锥管螺纹代号为ZG，60°一般密封圆锥管螺纹代号为Z,

我国新的机械制图标准里面：55°密封圆锥管螺纹改为柱内螺纹/锥外螺纹（RP/R1），锥内螺纹/锥外螺纹（RC/R2）[3]；60°一般密封圆锥管螺纹代号为NPT（参照美国标准制定）。

55°英制密封管螺纹（R）

RP ——表示圆柱内螺纹；

R1——表示与圆柱内螺纹相配合的圆锥外螺纹；

表示螺纹副时，螺纹特征代号为RP/R1（柱内螺纹/锥外螺纹）

RC——表示圆锥内螺纹；

R2——表示与圆锥内螺纹相配合的圆锥外螺纹；

表示螺纹副时，螺纹特征代号为RC/R2（锥内螺纹/锥外螺纹）

55°英制非密封管螺纹（G）

当表示英制非密封管螺纹的螺纹副时，仅标注外螺纹的标记代号。

示例：

尺寸代号为2的右旋，非密封圆柱内螺纹：G2

尺寸代号为3的A级，右旋，非密封圆柱外螺纹：G3A

尺寸代号为4的B级，左旋，非密封圆柱外螺纹：G4 B-LH

尺寸代号为2的右旋，非密封圆柱内螺纹与A级圆柱外螺纹组成的螺纹副：G2A

加工内孔螺纹的是管螺纹丝锥 加工外螺纹的有板牙。

60°美制密封管螺纹（NPT、NPSC）

NPT—— 圆锥管螺纹

NPSC—— 圆柱内螺纹

标记示例：

尺寸为3/4、14牙的右旋圆柱内螺纹：NPSC 3/4-14 或 NPSC 3/4

尺寸为6的右旋圆锥内螺纹或圆锥外螺纹：NPT 6

尺寸为14的左旋圆锥内螺纹或圆锥外螺纹：NPT 14-LH