

铝型材挤压杆报价【雨晗工模具】张家口铝型材挤压杆

产品名称	铝型材挤压杆报价【雨晗工模具】 张家口铝型材挤压杆
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

产品详情

挤压轴分类

作为挤压筒配套使用的工具铝型材挤压杆，可以按照不同的分类分为以下几种。雨晗厂家为您介绍：

一般可分为以下几类：

- 1) 按挤压筒内孔形状可分为圆挤压轴、扁挤压轴、异型挤压轴 和阶梯形挤压轴。
- 2) 按挤压轴的组装结构可分为整体挤压轴、装配式圆柱形挤压轴、扁挤压轴、阶梯形挤压轴。
- 3) 按挤压方法可分为正挤压轴和反挤压轴。

我们专业做工模具多年，欢迎致电咨询。

雨晗厂家已经介绍过挤压筒的日常保养及检查方法，对于同样重要的铝型材挤压杆，当然也需要。今天我们来谈下平时挤压杆的日常保养及检查方法。

1. 挤压杆的侧表面和端头平面不应有任何缺陷；
2. 严格地将挤压杆对准挤压筒的中心，保证水平度、同轴度，两者应保持均匀的间隙，严防在挤压过程中发生磕碰；
3. 挤压杆严禁粘金属，如发现粘金属应及时清除，为了便于清除，可在杆身上稍抹一点润滑油；

机器也会疲劳？是的，对于铝型材挤压杆来说，累计工作达到一定小时，挤压轴在工作过程中会积蓄内应力，这种应力大到一定程度会产生疲劳裂纹，一旦受到非轴向的径向力作用就会断裂。因此需要消除应力处理，在430~480℃保温12h，然后随炉冷却到50℃以下。遗憾的是，我国很少有工厂照此处理。生产优质表面建筑型材时，对挤压垫温度也应严格控制，以减少表面色调不一致废品量。美国卡斯图尔公司（Castool）采用压缩空气冷却挤压垫与挤压轴，使其温度降到50℃左右