

# 荣东盛炉业 热处理淬火炉 淮安热处理

产品名称	荣东盛炉业 热处理淬火炉 淮安热处理
公司名称	佛山市荣东盛炉业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山红星公路口
联系电话	13074282589

## 产品详情

热处理加工1. 正火：将钢材或钢件加热到临界点AC3或ACM以上的适当温度保持一定时间在空气中冷却，得到珠光体类组织的热处理工艺。热处理2. 退火annealing：将亚共析钢工件加热至AC3以上20—40度，保温一段时间后，随炉缓慢冷却（或埋在砂中或石灰中冷却）至500度以下在空气中冷却的热处理工艺。3. 固溶热处理：将合金加热至高温单相区恒温保持，使过剩相充分溶解到固溶体中，然后快速冷却，以得到过饱和固溶体的热处理工艺。4. 时效：合金经固溶热处理或冷塑性形变后，在室温放置或稍高于室温保持时，热处理淬火炉，其性能随时间而变化的现象。5. 固溶处理：使合金中各种相充分溶解，强化固溶体并提高韧性及抗蚀性能，消除应力与软化，以便继续加工成型。6. 时效处理：在强化相析出的温度加热并保温，使强化相沉淀析出，得以硬化，提高强度。7. 淬火：将钢奥氏体化后以适当的冷却速度冷却，使工件在横截面内全部或一定的范围内发生马氏体等不稳定组织结构转变的热处理工艺。

佛山市荣东盛炉业有限公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。列标准产品和非标准产品，热处理炉，公司领导核心积累了多年的设计、制造经验，博采众长，不断总结、创新，凭借先进的生产设备，良好的生产技术人员，为客户提供至佳至善的服务。本公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。

### 5、扩散退火（均匀化退火）

工艺：将钢锭、铸件或锻坯加热至略低于固相线的温度下长时间保温，然后缓慢冷却以消除化学成分不均匀现象的热处理工艺。

目的：消除铸锭在凝固过程中产生的枝晶偏析及区域偏析，使成分和组织均匀化。

扩散退火的加热温度很高，通常为Ac3或Accm以上100~200，具体温度视偏析程度及钢种而定，热处理工艺，

保温时间一般为10~15小时。扩散退火后需完全退火及正火处理，以细化组织。

应用于一些优质合金钢及偏析较严重的合金钢铸件及钢锭。

#### 佛山市荣东盛炉业有限公司专业热处理加工

佛山市荣东盛炉业有限公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。列标准产品和非标准产品，公司领导核心积累了多年的设计、制造经验，博采众长，不断总结、创新，凭借先进的生产设备，良好的生产技术人员，淮安热处理，为客户提供至佳至善的服务。本公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。

目的：降低硬度、均匀组织、改善切削加工性为淬火作组织准备。球化退火工艺方法很多，主要有：

a)一次球化退火工艺：将钢加热到 $A_{c1}$ 以上20~30℃，保温适当时间，然后随炉缓慢冷却。要求退火前原始组织为细片状珠光体，不允许有渗碳体网存在。

b)等温球化退火工艺：将钢加热保温后，随炉冷却到略低于 $A_{r1}$ 的温度进行等温（一般在 $A_{r1}$ 以下10~30℃）。等温结束后随炉缓冷到500℃左右即出炉空冷。有周期短，球化组织均匀，质量易控等优点。

c)往复球化退火工艺。

#### 佛山市荣东盛炉业有限公司专业热处理加工

荣东盛炉业(图)-热处理淬火炉-淮安热处理由佛山市荣东盛炉业有限公司提供。佛山市荣东盛炉业有限公司（[www.fsrds.com](http://www.fsrds.com)）为客户提供“研发,加工,生产,销售：工业电炉及配件,维修：电炉,”等业务，公司拥有“荣东盛炉业”等品牌。专注于工业锅炉及配件等行业，在广东 佛山 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：覃以快。同时本公司（[www.fsrds888.com](http://www.fsrds888.com)）还是专业从事佛山工业电炉配件厂家，广州节能工业电炉配件，深圳非标工业电炉配件的厂家，欢迎来电咨询。