

单面涂胶机 旭泰昌木工机械 鄂尔多斯涂胶机

产品名称	单面涂胶机 旭泰昌木工机械 鄂尔多斯涂胶机
公司名称	青岛旭泰昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台工业园内
联系电话	13206495638 13206495638

产品详情

木工专用涂胶机，双面涂胶机，又名：滚胶机，我厂生产的涂胶机分为两种：四辊双面涂胶机和三辊单面涂胶机。此款木工机械涂胶机适应于人造板厂（生产胶合板、饰面板、细木工板等人造板）、家具厂贴面及人造板基材（零片或整张、芯板或单板）的单面或双面布胶。涂胶辊采用优质天然橡胶具有较高的机械强度，硬度适宜，耐磨性好，板材涂胶机，耐老化性好，使用寿命长。钢辊采用优质厚壁无缝钢管，镀硬铬厚而均匀，表面做镜面处理，再经研磨等精细加工而成。运转平稳，布胶均匀，节约成本。

双辊涂胶机主要由上下涂胶辊及胶槽等组成，鄂尔多斯涂胶机，下涂胶辊下部浸于胶槽内，上涂胶辊的胶液由下涂胶辊传递。单板从两涂胶辊中间通过时，与涂胶辊接触使辊筒上的胶液涂覆在单板的上下表面。涂胶量的大小主要靠调整上下涂胶辊的间隙和上涂胶辊的压力。单板越厚、越窄，辊筒对单板的压力越大，涂胶量越小；反之，单面涂胶机，涂胶量越大。辊筒上沟纹的形状和数量对施胶量也有影响。胶槽内胶液液面高度以达到下涂胶辊筒直径的1/3为宜，过大或过小都会影响涂胶量。

木工涂胶机要合理控制胶槽中的胶量。胶槽中的胶量对附着在涂胶辊表面的胶量有一定影响，通常胶槽中的胶量应能使下涂胶辊沟纹良好带胶。胶槽中胶量太少会使附着在涂胶辊表面的胶液减少，造成涂胶单板表面胶层分布不均或漏涂；胶量过多又会使涂胶辊表面带胶过多，造成胶液的浪费。对于具有上挤胶辊的涂胶机来说，上挤胶辊和涂胶辊间的凹槽用于储存胶液，该槽中的胶量应通过调整输胶量予以合理控制。

单面涂胶机-旭泰昌木工机械(在线咨询)-鄂尔多斯涂胶机由青岛旭泰昌机械有限公司提供。青岛旭泰昌机械有限公司（qdxtc.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！