

切削液兑水比例

产品名称	切削液兑水比例
公司名称	北京市通孚精细化工厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市通州区牛堡屯镇
联系电话	13810324791 13810324791

产品详情

切削液具有良好的润滑、冷却、防锈性能，高效环保免排放。切削液根据种类可分为半合成、全合成、油性三种。具体的切削液兑水比例以及操作方法北京通孚给您具体详解。

一换液前准备

1清除废液、铁屑、磨屑等废弃物和杂物

2彻底清洗水箱管道等与切削液接触部位，杀灭细菌。

二切削液选用与槽液配制

1根据材料、加工设备和加工方式选择适宜的切削液。

2槽液浓度：一般：3—10% 标准浓度：5%

夏季一般选：5—10%，冬季一般选：3—5%，凡对润滑、防或光洁度要求高的加工过程取上限浓度或更高浓度。

三槽液的一般维护与使用

1定期清除浮油和其它污物。

2定期检测浓度，补加原液、水和适量杀菌剂。

3定期检测槽液PH值，控制槽液PH值9—9.5，如果PH值偏低，应补加原液或PH值调整剂，如果PH值高，用硼酸调整。

厂家建议如果切削液的槽液已经到了没有必要添加新液的价值，那么还可以通过专利技术把废水废液再生利用，循环使用。一吨的废液可以产生出1吨到1.5吨的新液。

北京市通孚精细化工厂

厂址：北京市通州区牛堡屯镇 邮编：101104 传真：010-69588629

电话：010-69581539 69584362 技术服务热线：13501069190

网址：www.tongfubj.com E-mail：info@tongfubj.com