

石墨化增碳剂厂家

产品名称	石墨化增碳剂厂家
公司名称	日照南风国际贸易有限公司
价格	.00/吨
规格参数	石墨化增碳剂:1-5mm 石墨化增碳剂:0.2-1mm 石墨化增碳剂:0-0.2mm
公司地址	中国山东日照市海滨二路南首中盛国际商务港
联系电话	17763382501

产品详情

随着合成铸铁工艺的普及，大家都遇到了相同的问题，什么样的增碳剂才是适合本公司实际生产的呢。针对这个问题，谈一些自己的想法。

1、贵的就是好的？

经常有人说，我们用的增碳剂价格多少多少钱。难道价格高就一定是好的增碳剂吗。选择增碳剂不能只看价格，选择合适的才是正确的。应该是选择合适的，不能是选择贵的。

2、固定碳高就是好的？

固定碳的高低只是代表了增碳剂本身碳含量的高低，最终有多少碳可以起到作用才是重要的，所以不能只看固定碳的高低。还要看吸收率。

3、硫一定要低吗？

由于硫对于灰铸铁孕育效果的促进，灰铸铁熔炼过程中要进行增硫操作。这种情况下，如果选择了低硫的石墨化增碳剂，然后还要进行增硫操作。这是对资金的一种浪费，增加了不必要的成本。所以生产灰铸铁，选择低硫的石墨化增碳剂不是最优方案。生产球墨铸铁，选择增碳剂需要控制硫的含量，但也没有必要就一定要选择硫特别低的增碳剂。

4、谈氮色变？

随着大家对增碳剂的认识越来越多，氮元素也进入了大家的视线。现在不管是卖增碳剂的还是买增碳剂的。如果在说增碳剂的时候，如果不提到氮，感觉就落伍似的。熔炼灰铸铁，合适含氮量可以提高铸件的抗拉强度。所以没必要要求增碳剂的含氮量一定要低到什么程度。只要增碳剂厂家可以严格控制增碳剂中的氮含量，并提供真实的检测报告。对于熔炼灰铸铁，可以控制氮气孔缺陷的发生。

5、不是石墨化就不是增碳剂？

曾经有人在不同场合说过，没有经过石墨化的增碳剂，就不能算增碳剂。煅烧煤增碳剂不能用于铸造。那么我想问，为什么许多企业都在使用煅烧石油焦增碳剂、煅烧煤增碳剂生产铸铁呢。是你自己不会用、或者是你不敢用，怕出问题、怕担责任。由于你不负责任的话语，会给铸造企业在选择增碳剂时带来很大的困扰，并掏高价买并不适合的增碳剂。