

光氧催化废气处理设备生产厂家 山东聚瑞鑫现货供应

产品名称	光氧催化废气处理设备生产厂家 山东聚瑞鑫现货供应
公司名称	山东聚瑞鑫环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南章丘区刁镇工业园
联系电话	15550472888

产品详情

山东聚瑞鑫环境工程有限公司是一家从事环保设备科研研发、技术咨询与服务，设备生产，安装、调试、技术服务、工程总承包于一身的环保型公司，公司主营催化燃烧设备、中央除尘、喷淋塔、光氧催化设备、打磨柜、环保箱、烤漆房、高温烤漆房、焊烟净化器、水帘柜等环保设备。

工业排除的废气不仅污染较为严重，还会有一些比较难闻的气体，如果我们不治理那么对环境、水源都会造成污染。

1、土壤脱臭的原理:土壤脱臭机理主要可分为物理吸附和生物分解两类，水溶性恶臭气体被土壤中的水分吸收去除，而非溶性臭气则被土壤表面物理吸附继而被土壤中微生物分解。

(光氧催化设备)土壤除臭法特点为：一、维护管理费用低，除臭效果与活性炭相当；二、占地多；三、不适于多暴雨多雪地区，对于高温、高湿和含水尘等气体须进行预处理。

在废气治理的过程中，设计土壤脱臭时选择的土壤指标以腐殖土为好，光氧催化废气处理设备价格，亚粘土等红土需掺入鸡粪、垃圾和污泥肥料进行改良后使用，矿质土和粘土则不宜采用。土壤水分以40%-70%为宜。过于干燥的土壤需装设水喷淋器。种植草坪的土壤表面保持倾斜，作为防降暴雨的措施。

2、化学反应法除臭、加氯消毒除臭；对水体消毒，使其保持一定的余氯量，确保杀菌的效果，采取在进水管网中加氯进行预消毒来控制恶臭，废气治理时污水中残存H₂O₂的最终将分解为水和氧气，而不会和其中的有机物形成一些对人体有害的物质。

聚瑞鑫公司坚持自主技术创新，光氧催化废气处理设备生产厂家，应用精湛的技术与管理为客户创造价值。近几年，在中国环保政策大环境的引导下，公司紧抓时机，团结奋进，汕头光氧催化废气处理设备，凭借强大的综合实力，过硬的产品质量赢得了全国各地新老客户的支持与信赖，取得了辉煌的销售业绩，公司也有突飞猛进的发展。

光氧催化

光氧催化设备使用注意事项，工作原理！

原理：光催化剂纳米粒子在一定波长的光线照射下受激生产电子空穴对，空穴分解催化剂表面吸附的水产生氢氧自由基，电子使其周围的氧还原成活性离子氧，从而具备极强的氧化还原能力，将光

催化剂表面的各种污染物摧毁。

优点：条件温和，常温常压;设备简单、维护方便;减少甚至无二次污染。

缺点：占地面积大;气候影响大;工况变化影响大。

山东聚瑞鑫环境工程有限公司是一家从事环保设备科研研发、技术咨询与服务，设备生产，安装、调试、技术服务、工程总承包于一身的环保型公司，公司主营催化燃烧设备、中央除尘、喷淋塔、光氧催化设备、打磨柜、环保箱、烤漆房、高温烤漆房、焊烟净化器、水帘柜等环保设备。

光氧催化设备主要适合一些高浓度、气量大、分子结构稳定性强的有毒有害气体，光氧催化废气处理设备定做，利用人工合成的特殊波段紫外线进行废气净化和处理，紫外线本身是具有杀菌除臭功能的，在不同波段的时候，对于空气中的氧气和废气分子来说可以达到比较理想的分解裂化的功能。光触媒这种技术是可以在常温下进行废气处理的，不需要特殊的催化材料和催化工艺，相对来说是可以节省一定的能源的，对于国内的中小型企业来说是比较好的选择。

光氧催化废气处理设备生产厂家-山东聚瑞鑫现货供应由山东聚瑞鑫环境工程有限公司提供。光氧催化废气处理设备生产厂家-山东聚瑞鑫现货供应是山东聚瑞鑫环境工程有限公司（www.juruixin.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高洪超。