

精密零部件加工 凯亿胜机械设备

产品名称	精密零部件加工 凯亿胜机械设备
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

产品详情

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

CNC精密零件加工孔系主要加工方法有哪些？

划线加工：是一种最简单的定位加工法。它是在模具零件表面上，按图样要求，划出各加工孔的中心位置，再按所划的线将孔加工出来。采用这种方法时，由于在划线及机床上找正孔中心时，都易产生误差，所以加工出来的孔，其位置精度较低，一般不小于0.2mm，且效率较低，只适于孔位精度要求不高，单件或小批量时采用。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

数控技术CNC加工常用刀具讲解

2.1端铣刀的特点

在铣削2D形状的工件时，由于与工件接触的区域为外缘与底面，所以不论是刀间距或是切削深度都可以使用极有效率的数值。反之如果用于铣削3D形状的模具时，你可以发现与工件接触的区域几乎都是靠近尖点的部位，所以你必须减少刀间距或是切削深度，精密零部件加工，因此加工效率降低。

cnc加工顺序的安排

在选CNC加工方法、划分工序后，工艺路线拟定的主要内容就是合理安排这些加工方法和加工工序的顺

序。零件的cnc加工工序通常包括切削加工工序、热处理工序和辅助工序（包括表面处理、清洗和检验等）。这些工序的顺序直接影响到零件的加工质量、生产效率和加工成本。因此，在设计cnc加工工艺路线时，应合理安排好切削加工、热处理和辅助工序的顺序，并解决好工序间的衔接问题。

精密零部件加工-凯亿胜机械设备由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。精密零部件加工-凯亿胜机械设备是苏州凯亿胜机械设备有限公司（www.szksjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：田凯。