

防盗门生产厂家 忻府防盗门 楼龙防盗门

产品名称	防盗门生产厂家 忻府防盗门 楼龙防盗门
公司名称	太原市杏花岭区恒泰楼龙门业销售处
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市万柏林区普国装饰城14排9-10号
联系电话	18636984859

产品详情

恒泰楼龙门业为您介绍防盗门锁具的保养

定期向防盗门锁芯内吹灌入少许铅笔芯粉末，以保证锁芯转动自如；

定期在锁芯转动处注入少许清机油，防盗门报价，定期用软布擦拭锁具拉手或豪华把手。

选择防盗门，就到恒泰楼门，防盗门生产厂家，选择专业，选择品质。

楼龙防盗门山西办事处隶属于浙江楼龙门业集团，忻府防盗门，凭借中国科技五金之都的地域优势，以雄厚的资金为后盾，花园式的厂房为基础，引进国际先进的现代化生产线，以诚信吸引大批具有专业知识及锐意创新的科技骨干和技术娴熟以厂为家的生产工人。

恒泰楼龙门业为您介绍防盗门板材及材质的性能标准

板材及材质

(1) 板材材质可选用钢、不锈钢、钢/木、铜或其他复合材料。

(2) 钢质板材厚度

a) 门框按防盗安全的乙、丙、丁级别分别应选用2.00mm、1.80mm、1.50mm。

b) 门扇的外面板、内面板厚度用“外板/内板”形式表示，按防盗安全的乙、丙、丁级别分别应选用1.00mm/1.00mm、0.80mm/0.80mm、0.80mm/0.60mm。

c) 甲级防盗安全门的板材厚度在符合其防破坏性能的条件下，按产品设计选择厚度。若选择钢质板材其厚度应不低于乙级防盗安全级别门框、门扇的厚度及允许偏差要求。

山西办事处在“用心做门，真诚待人”的创业精神指导下，用心造门，依托8万平方米的现代化厂房、技术娴熟的800多名员工和多条现代化生产线，年产标准门、楼寓门、工程门、非标门、不锈钢门、室内门80万樘。

【恒泰楼龙门业】为您介绍防盗门

关于防盗门锁芯的选择

- 1、看钥匙的“牙齿”。牙越多，齿越深，排列越复杂，开启难度越大，防盗性能越好。
- 2、挑锁论斤称两，一比重量二看锁芯。重量越重，锁芯质量越好，锁芯内的珠子越多，防盗功能越好。
- 3、选锁芯看颜色，比色泽看做工。质量好的锁芯采用电镀处理，不锈钢防盗门尺寸，表面光滑，色泽明亮。其中颜色深黄的是铜芯，比较坚固，防盗性能较好，锁芯色泽暗淡，颜色灰白有气泡的是锌合金，防盗性能一般。
- 4、钥匙旋转插入锁芯被卡的防盗性能差，钥匙半插入后，用5至7分力顺时针或者逆时针旋转并继续将钥匙压进锁口，被卡的钥匙说明锁芯防盗性能差，顺利在半旋转状态插进锁芯的说明防盗效果好。

防盗门生产厂家-忻府防盗门-楼龙防盗门由太原市杏花岭区恒泰楼龙门业销售处提供。防盗门生产厂家-忻府防盗门-楼龙防盗门是太原市杏花岭区恒泰楼龙门业销售处（www.htlmy.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡总。