

# 拉伸膜加工 廊坊市盛泉包装制品 内蒙拉伸膜

产品名称	拉伸膜加工 廊坊市盛泉包装制品 内蒙拉伸膜
公司名称	廊坊市盛泉包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	廊坊市安次区码头镇后沙窝村
联系电话	13363618158

## 产品详情

廊坊市盛泉包装制品有限公司，毗邻京津，主营拉伸缠绕膜。我公司拥有十年的专业生产经验，所生产的拉伸缠绕膜，又称PE拉伸膜或PE缠绕膜，在京津冀地区享有盛誉。拉伸缠绕膜是我公司的主导产品，公司拥有国内先进的全自动拉伸缠绕生产线，选用进口线性低密度聚乙烯为主要原料，具有膜卷均匀、拉伸性能好、回缩力强、透明度高、撕裂强度高和自粘等优点，被广泛用于外贸出口、印刷造纸、耐火材料、家用电器、化工产品、木制地板、箱体托盘、陶瓷建材、机器设备等的打包捆扎，从而达到坚固、防潮、防尘、减少人工、提高效率及降低成本的效果。廊坊市盛泉包装制品有限公司竭诚为您服务，欢迎新老客户前来洽谈。

做任何事情都要有一定的调理性，缠绕膜的使用也是如此，今天我们的小编就来和大家分享一下使用它的顺序，相信通过我们的介绍大家可以更好的使用它。

电动拉伸就是利用不同的两辊由电带动，而且拉伸的幅度完全与托盘的转动无关。这种方法对很多不规则的货物都比较适用，内蒙拉伸膜，由于包装时张力低，所拉伸倍率可以大大的提高，从而达到降低成本的目的。可见缠绕膜作为包装材料是非常适宜的，使用的时候也非常方便。相信缠绕膜在今后的发展道路上会越来越远。

缠绕膜作为日常工作中不可或缺的包装材料，已经达到可广泛的应用。在使用缠绕膜的时候，也是有顺序的，不是乱缠的。要先从底部开始缠起，缠到顶部的时候，拉伸膜价格，一圈一圈一点一点的往上缠，需要把整个顶部都包起来，最后拿剪刀将打包带剪断就可以了。

缠绕膜在进行托盘机械包装的时候可以采用辊预拉伸，也可以采用电动拉伸。辊预拉伸就是可以将两根

辊是由齿轮单元连结在一起，拉力由转盘产生。这种拉伸方法拉伸倍率降低，因为如果若拉伸倍率超过一定的限制，就会超越了薄膜原有的屈服点，膜就很容易断。

廊坊市盛泉包装制品有限公司，毗邻京津，主营拉伸缠绕膜。我公司拥有十年的专业生产经验，所生产的拉伸缠绕膜，又称PE拉伸膜或PE缠绕膜，拉伸膜生产，在京津冀地区享有盛誉。拉伸缠绕膜是我公司的主导产品，公司拥有国内先进的全自动拉伸缠绕生产线，选用进口线性低密度聚乙烯为主要原料，具有膜卷均匀、拉伸性能好、回缩力强、透明度高、撕裂强度高和自粘等优点，被广泛用于外贸出口、印刷造纸、耐火材料、家用电器、化工产品、木制地板、箱体托盘、陶瓷建材、机器设备等的打包捆扎，从而达到坚固、防潮、防尘、减少人工、提高效率及降低成本的效果。廊坊市盛泉包装制品有限公司竭诚为您服务，欢迎新老客户前来洽谈。

用包装膜进行包装，能够使包装物更加稳固，包装膜具有很好的抗穿刺性能，同时还可以防水，包装膜使用也会出现粘不好的情况，包装膜厂家给大家讲下处理方法。

1、包装膜的粘合剂选用不当，或者涂胶量设定不当，就会导致包装膜粘不好，大家可以重新选择粘合剂的种类来解决这一问题。

2、包装膜的压力偏小，车速较快，而且温度比较低，包装膜厂家建议大家提高覆膜的温度和压力，适当地降低车速可以应对这个情况。

3、再有就是包装膜的表面处理不够，或者超过了试用期，导致处理面失效，出现这种情况，建议大家更换包装膜。

防静电膜是在PE原料中加入进口防静电剂使其表面电阻达到 $10 \sim 10^9$  本身摩擦不产生静电，经高温定型后经久耐磨，从而起到良好的抗静电电效果。避免静电对人体产品和工作现场的迫坏。

静电膜是一种不涂胶膜，靠产品本身静电吸附来粘着物品上起保护作用的，一般多用于对胶黏剂或者胶水残留比较敏感的表面，多用于玻璃，镜片，高光塑胶面，亚克力等非常光滑的表面，静电膜外部感觉不到静电，是自粘膜，粘着力较低，用在高亮面足够。

pet材质的防静电保护膜也是通过涂布的方式进行生产，因为pet材质相对来说要硬一点所以大多应用于电子产品的表面。并且pet材质具备更好的防刮耐磨特性。

廊坊市盛泉包装制品有限公司，毗邻京津，主营拉伸缠绕膜。我公司拥有十年的专业生产经验，所生产的拉伸缠绕膜，又称PE拉伸膜或PE缠绕膜，在京津冀地区享有盛誉。拉伸缠绕膜是我公司的主导产品，公司拥有国内先进的全自动拉伸缠绕生产线，选用进口线性低密度聚乙烯为主要原料，具有膜卷均匀、拉伸性能好、回缩力强、透明度高、撕裂强度高和自粘等优点，被广泛用于外贸出口、印刷造纸、耐火材料、家用电器、化工产品、木制地板、箱体托盘、陶瓷建材、机器设备等的打包捆扎，从而达到坚固、防潮、防尘、减少人工、提高效率及降低成本的效果。

## 管和电缆的包装

这是缠绕膜在特殊领域应用的一个例子，包装设备安装在生产线的最后，全自动拉伸膜既可以代替带子捆住材料，又可以起保护作用。适用的厚度为15 ~ 30  $\mu\text{m}$ 。托盘机构包装的拉伸形式

拉伸膜的包装都须经过拉伸，拉伸膜加工，托盘机械包装的拉伸形式有直接拉伸和预拉伸。预拉伸又分为两种，一种是辊预拉伸，一种是电动拉伸。

直接拉伸是在托盘与膜之间完成拉伸。这种方法拉伸倍率低(约15% ~ 20%)，若拉伸倍率超过55% ~ 60%，超过了薄膜原有的屈服点，膜宽了减少了，穿刺性能也损失掉，膜很容易断。且在60%拉伸率下，拉力还很大，对于轻的货物，很可能使货物变形。

拉伸膜加工-廊坊市盛泉包装制品-内蒙拉伸膜由廊坊市盛泉包装制品有限公司提供。拉伸膜加工-廊坊市盛泉包装制品-内蒙拉伸膜是廊坊市盛泉包装制品有限公司( [www.shengquanbz.com](http://www.shengquanbz.com) ) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。