

# 钛挂具加工厂 钛挂具 信易钛材五金

产品名称	钛挂具加工厂 钛挂具 信易钛材五金
公司名称	深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道沙浦社区沙浦一村永兴花园57号
联系电话	13798220517

## 产品详情

简述关于钛挂具挂钩的类别介绍：悬挂式挂钩。镀件与挂钩一般采用自由悬挂法。即将挂钩挂在零件的孔内或适当的位置，零件挂上后既能活动又不致脱落，钛挂具加工厂，抖动钛挂具时还能转换其接触点。这种挂钩装卸方便，镀件上挂具印迹不明显。电镀中电流密度较小时，一般采用自由悬挂法。

挂具的非导电部位采用绝缘胶进行涂覆处理，这样既可以减少无效的金属沉积，节约资源，又可改善电镀质量以延长挂具寿命。

钛挂具主要应用于电镀行业，在生产中起着导电、支撑、和固定器件的作用，作用非同小可。挂具一般于电流的正负极相连，由镀膜分子均匀运输，粘附到被镀件上。传统的金属会不均匀分布，而钛挂具则不会。而且钛的密度小，易加工成型，不受强酸碱的腐蚀，应用在电镀行业再合适不过。

使用钛挂具的注意事项：

- 1、钛挂具与挂具面应保持30mm左右的距离，与底部槽底应保持180mm左右的距离。
- 2、加入的电件液应离钛挂具30mm，溶度不要过高。
- 3、钛挂具与槽壁的距离应大于60mm.
- 4、一般的钛挂具的装载重量为0~3KG左右，超过该范围，会使钛挂具变形或损坏。
- 5、提杆的应离液面90mm以上，以便能承受整个钛挂具的重量和接卸强度。

钛挂具的特点：

钛挂具在电镀生产中主要起导电、支撑和固定零件的作用，挂具和电极相连接，使电流较均匀地传递到零件上进行电镀。在某些情况下，由于溶液性能限制镀层的均匀分布，还可依靠挂具来弥补。

要以每个导电杆通过的电流大小来确定导电杆的直径，采用铜及合金为挂具，钛挂具，采用铁制挂具时，在表面镀上铜层，以增加挂具导电性能，减少一类导体的损耗。

钛挂具加工厂-钛挂具-信易钛材五金由深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行提供。深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行（[e.tz1288.com](http://e.tz1288.com)）在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，信易钛材五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈先生。