

# 六角双头螺栓 双头螺栓 日照飞劲紧固件公司

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 六角双头螺栓 双头螺栓 日照飞劲紧固件公司  |
| 公司名称 | 日照市飞劲紧固件有限公司           |
| 价格   | 面议                     |
| 规格参数 |                        |
| 公司地址 | 山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉路口东侧 |
| 联系电话 | 15315972386            |

## 产品详情

强度等级是根据力学性能划分的。依相关标准，螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理（淬火、回火），通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，双头螺栓，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。例如：

性能等级4.6级的螺栓，双头螺栓价格，其含义是：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达400MPa级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.6；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6=240$ MPa级

性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达1000MPa级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.9；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900$ MPa级

螺栓：机械零件，配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件。由头部和螺杆（带有外螺纹的圆柱体）两部分组成的一类紧固件，需与螺母配合，用于紧固连接两个带有通孔的零件。

热镀锌螺栓的生产工序是怎样的

热镀锌螺栓是一种非常广泛使用的螺栓产品之一，六角双头螺栓，热镀锌也是一种非常常见的生产工艺，例如热镀锌钢跳板、热镀锌钢管等等。目前随着螺栓在个行业中需求都非常大，所以热镀锌螺栓这种优质产品就更加吸引着用户。

热镀锌工艺也称热浸镀锌，是钢铁构件浸入熔融的锌液中获得金属覆盖层的一种方法。热镀锌螺栓工艺的生产工序为：上料 酸洗、水洗 溶剂 烘干 热镀锌 内、外吹 滚标、标识 钝化 检验 包装。

### 螺栓为什么要热镀锌

热镀锌螺栓是一种有用的金属防腐方法，主要用于各行业的金属结构设备上。是将除锈后的钢件浸入500 左右消融的锌液中，使钢构件外表附着锌层，从而起到防腐的意图。

冷镀锌，一般来说不必加热，镀锌量很少，这种镀锌零件遇到湿润环境简单脱落。

由此可见热镀锌的作用比冷镀锌要好，所以螺栓选用热镀锌。

六角双头螺栓-双头螺栓-日照飞劲紧固件公司由日照市飞劲紧固件有限公司提供。六角双头螺栓-双头螺栓-日照飞劲紧固件公司是日照市飞劲紧固件有限公司（[rzfeijin.tz1288.com](http://rzfeijin.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张连飞。同时本公司（[www.sdjinguji.com](http://www.sdjinguji.com)）还是专业从事山东地脚螺栓，山东地脚螺栓加工，山东地脚螺栓厂家的厂家，欢迎来电咨询。