

# 钛挂具批发商 钛挂具 信易钛材五金

产品名称	钛挂具批发商 钛挂具 信易钛材五金
公司名称	深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道沙浦社区沙浦一村永兴花园57号
联系电话	13798220517

## 产品详情

根据零件的形状、镀层技术要求、电镀工艺和设备大小来的不同，可有不同类型的挂具。譬如自动线和手工线就有区别。通常电镀车间都准备有适用于各种常见零件的通用挂具和只为某种零件设计制作的专用挂具。通用挂具种类形式很多，适用于多种工艺和零件。专用挂具分为两种情况：一种是为大批量零件生产设计制作的专用挂具；另一种则是依据零件的复杂几何形状和特殊工艺要求而设计的专用挂具。

钛挂具的影响有以下几种：

挂具涂层厚，导电差，造成工件涂层薄

静电喷涂要求工件的接收电阻要小于 $1M$ ，钛挂具设计，否则粉末不能被吸附到工件上或吸附厚度不足，固化后涂层较薄；对液态油漆而言，钛挂具工厂，导电不好的工件使得液滴定向性不佳，在喷涂时间内不能达到工艺厚度。克服这一缺陷的途径是清理挂点，必要时清理整个挂具；用连接导线的方法，效果也很好。挂点的清理是日常的维护工作，用钳子、砂轮机工具简单快速，要清理至露出挂具的金属基体。挂点导电良好，可以满足喷涂的需要，但当整体较厚时，钛挂具，挂具显得笨拙，这就要求整体脱塑。

钛挂具主要应用于电镀行业，在生产中起着导电、支撑、和固定器件的作用，作用非同小可。挂具一般于电流的正负极相连，由镀膜分子均匀运输，粘附到被镀件上。传统的金属会不均匀分布，而钛挂具则不会。而且钛的密度小，易加工成型，不受强酸碱的腐蚀，钛挂具批发商，应用在电镀行业再合适不过。

使用钛挂具的注意事项：

1、钛挂具与挂具面应保持30mm左右的距离，与底部槽底应保持180mm左右的距离。

- 2、加入的电液液应离钛挂具30mm，溶度不要过高。
- 3、钛挂具与槽壁的距离应大于60mm.
- 4、一般的钛挂具的装载重量为0~3KG左右，超过该范围，会使钛挂具变形或损坏。
- 5、提杆的应离液面90mm以上，以便能承受整个钛挂具的重量和接卸强度。

钛挂具批发商-钛挂具-信易钛材五金由深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行提供。深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行 ( e.tz1288.com ) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！