

大型数控制砂设备厂家专业制造各型号制砂机

产品名称	大型数控制砂设备厂家专业制造各型号制砂机
公司名称	巩义市华源机械制造有限公司
价格	12800.00/台
规格参数	动力:185千瓦 型号:2000型 产量/h:200-250吨
公司地址	巩义市北山口镇白河村237省道中段（注册地址）
联系电话	18003844999

产品详情

产品简介

进料粒度：100-220mm

处理能力：12-250t/h

应用范围：各种岩石、磨料、耐火材料、水泥熟料、石英石、铁矿石、混凝土骨料。

适用物料：河卵石、鹅卵石、花岗岩、玄武岩、铁矿石、石灰石、方解石、石英石、辉绿岩、水泥熟料、铝矾土等。

结构简单，维修方便

设备体积小、操作简便、安装和维修方便

安全环保，经久耐用

涡流腔内部气流自循环，破尘少，噪声小。生产过程中，石料能形成保护底层，机身无磨损，经久耐用

一机多用，粒型优异

具有整形功能、产品呈立方状、堆积密度大

独特设计，易于维护

少量易磨损件用特硬耐磨材质制成，体积小、重量轻、便于更换配件

全中心进料：物料落入制砂机进料斗，经中心进料孔进入高速旋转的甩轮，在甩轮内被迅速加速，其加速度可达数十倍重力加速度，然后高速从甩轮内抛出，首先与反弹后自由下落的另一部分物料进行撞击，然后一起冲击到物料衬层（石打石）或反击块（石打铁）上，被反弹斜向上冲击到涡流腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，又与从叶轮流道发射出来的物料撞击形成连续的材料幕。这样，一块物料在涡流破碎腔内受到两次至多次几率撞击、摩擦和研磨破碎作用。被破碎的物料由下部排料口排出。

中心进料伴随环形瀑落进料：物料落入制砂机进料斗，在经环形孔落下，被分料板分成两股料，一股经分料盘进入高速旋转的甩轮，另一股从分料盘四周落下。进入甩轮的物料，在甩轮内被迅速加速，其加速度可达数十倍重力加速度，然后高速从甩轮内抛出，首先同由分料器四周自由落体的另一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡流腔内涡流衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡流腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，又与从叶轮流道发射出来的物料撞击形成连续的材料幕。这样，一块物料在涡流破碎腔内收到两次至多次几率撞击、摩擦和研磨破碎作用。被破碎的物料由下部排料口排出。