

# 高分子聚乙烯板 耐磨高分子聚乙烯板 康特环保

产品名称	高分子聚乙烯板 耐磨高分子聚乙烯板 康特环保
公司名称	山东康特环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市开发区
联系电话	15624285515

## 产品详情

首先，让大家了解的是高分子聚乙烯衬板在生产和安装的过程中，很少产生废料。这种板道耐磨防腐性能比较好，大多能满足施工方需要。在甲工程中用过的板材还可以拆卸至乙工程继续使用，一点都不浪费。如果是在生产过程中的废料，可以加工成样品提供给客户；板道安装大多都是定尺加工的，真遇到现场切割加工的，可根据板材和长短不同，用于其他的工程。

其次，是高分子聚乙烯衬板在施工后一段时间会出现脱胶的现象，这种情况表现在施工人员在施工完毕后把保护层从聚乙烯板材上撕下来的时候，粘胶会有一些被留在了板材产品上，造成美观度下降。那么若想要去除高分子聚乙烯衬板上的粘胶，挤出高分子聚乙烯板，可以使用脱胶清洗剂清洗，清洗后的板材光滑无胶痕、无煤油味。并且该工艺过程简单，成本低，能全面提高劳动生产率，降低费用，无环境污染。

最后，使用高分子聚乙烯衬板减少恶劣环境工作时间，减少高空和狭小空间作业，衬板高分子聚乙烯板，降低工作强度，因而保护了工人健康；能够改善生产环境，煤仓衬板避免了跑冒滴露，有利环境保护与厂区清洁；高分子聚乙烯衬板提高设备作业率增加效益，减少停产检修损失提高了产能和经济效益；减少工人数量，降低生产成本，一次投资长期受益，性价比高。

关于高分子聚乙烯板材很多网站与很多高分子聚乙烯板材厂商都在说其优点，难道高分子聚乙烯板材真的一点缺点也没有嘛？

高分子聚乙烯板材优点：

(2) 摩擦系数约为尼龙的一半。输送流体时的压力损失小于尼龙管材。

(3) 由于这种管材是非极性的，而尼龙是极性的，耐磨高分子聚乙烯板，所以超高分子量聚乙烯管材的内壁的不粘附、不结垢，而尼龙对极性介质易粘附，对离子及固体颗粒易结垢。

(4) 抗冲击强度是MC尼龙的6倍、尼龙66的5倍。尼龙管材受外力作用时，易破裂。

(5) 比重小，为0.935，尼龙为1.14。

(6) 耐老化性能远远高于尼龙。在室外自然条件下，尼龙易产生环境应力开裂。

高分子聚乙烯板材缺点：

(1) 纯高分子聚乙烯板材刚性和抗蠕变性低于尼龙。

(2) 使用温度低，不高于75℃。而MC尼龙和尼龙66的热变形温度达到150℃。

(3) 抗拉强度为400Kg/cm<sup>2</sup>为，而尼龙的抗拉强度为900--1000Kg/cm<sup>2</sup>。换句话说，同等规格（直径于壁厚）的管材，尼龙管的耐压比超高管高一倍

高分子耐磨板在进行氟化处理，它的可粘性就会显著增强，它的剪切强度甚至可以达到4.72 MPa，在进行氟化处理，如果把高分子耐磨板的样品在室温环境里放置1个月，它的剪切强度就会保持不变。经氟化处理后，高分子耐磨板的表面形貌结构并没有发生明显变化，接触角测试发现氟化后高分子耐磨板表面极性部分明显增加，表面能由30 mN/m左右提高到42.47 mN/m。

高分子耐磨板的实际生产中，一般会在停机前隔离进料口，排除挤出机和机头内的塑料熔体，关闭各区温度，再关闭电源。由于塑料熔体对金属有较强的粘附作用，每次停机时不可能完全排除，高分子聚乙烯板，最后总会有薄薄的一层塑料熔体牢牢地粘附在挤出机的机筒和机头内壁以及螺杆上，在停机后设备自然冷却降温和下次加温过程中长时间在高温状态下滞留，发生明显的热劣化，逐步变黄、变焦成为碳化物。按照常规的停机方法，机头的模口和进料口两端都没有采取有效的密封措施，导致空气进入机内产生氧化，促使机内残留塑料热劣化加重，给碳化提供了有利条件。由于设备是金属结构，其与塑料的热膨胀率差别较大，已经碳化的塑料对金属的附着性降低，容易从设备的机筒内壁、机头内壁和螺杆上脱落，混入塑料熔体中，造成制品内外壁黑点多，容易出现穿洞或渗漏等诸多质量问题。

高分子聚乙烯板-耐磨高分子聚乙烯板-康特环保(优质商家)由山东康特环保工程有限公司提供。山东康特环保工程有限公司（[www.gfznmb.com](http://www.gfznmb.com)）为客户提供“聚乙烯板材,煤仓衬板,高分子耐磨板,超高分子量聚乙烯板材”等业务，公司拥有“康特”等品牌。专注于塑料板(片、节)、棒等行业，在山东德州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：冯经理。