

# led电源盒 压铸铝椭圆形电源盒 大功率压铸电源盒 深圳厂家直销

产品名称	led电源盒 压铸铝椭圆形电源盒 大功率压铸电源盒 深圳厂家直销
公司名称	深圳市迅思科技有限公司
价格	39.00/个
规格参数	品牌:迅思 型号:定制 产地:广东
公司地址	深圳市光明新区公明办事处李松荫社区第一工业区第90-6栋第一层B区
联系电话	0755-23413125 15899787030

## 产品详情

深圳市迅思科技有限公司成立于2005年，是一家私营独资企业，专业从事压铸模具设计，铝压铸模制造，锌合金压铸模具制造，压铸件生产，压铸件后加工，压铸件表面处理一整套服务的生产厂家，对模具制造经验丰富，公司采用先进的CAD/CAM/CAE一体化加工技术，拥有CNC、EDM加工设备和车床、钻床、铣床、磨床等常用加工设备，拥有一批专业的CAD、CAM技术人员，并积累了长达多年的模具制造经验，为客户提供产品设计方案、结构设计、手板样板制作、模具设计以及模具制作、生产跟进、品质改良等一站式服务。

在压铸生产中，压铸模与压铸工艺、生产操作存在着相互制约。相互影响的密切关系，所以金属压铸模的设计，实质上是对压铸生产过程中预计产生的结构和可能出现各种问题的综合反映。因此在设计过程中必须通过分析压铸件的结构特点，了解压铸工艺参数能够实施的可能程度，掌握在不同情况下的填充条件以及考虑对经济效果的影响等因素，设计出结构合理、运行可靠、满足生产要求的压铸模来。

金属压铸模在压铸生产过程中的作用是：

- 1、确定浇注系统，特别是内浇口位置和导流方向以及排溢系统的位置，他们决定着熔融金属的填充条件和成型情况。
- 2、压铸模是压铸件的翻版，它决定了压铸机的形状和精度。
- 3、模具成型表面的质量影响压铸件的表面质量以及压铸件脱模阻力的大小。
- 4、压铸件在压铸成型后，能否易于从压铸模中脱出，在退出模体后，应无变形、破损等现象的发生。

- 5、模具的强度和刚度能承受压射比压及以内浇口速度对模具的冲击。
- 6、控制盒调节在压铸过程中模具的热交换和热平衡。
- 7、压铸件成型效率的最大发挥。