

台山氩气供应商 台城氩气充装

产品名称	台山氩气供应商 台城氩气充装
公司名称	台山市华立工业气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	氩气:40L
公司地址	台山市四九镇洞美工业区世里路6号
联系电话	13726150535 13726150535

产品详情

氩气是一种无色无味的单原子气体,比空气重25%,氩气与氦气、氢气相比它的原子体积大,在高温下粒子运动速度和扩散速度都比较慢,因而它的散热能力也较差,同时它的比热容和热导率都很小,这些因素都有利于氩气在电弧的高温下电离,获得较多的带电粒子,因而电弧电压亦较低,焊接时的安全性好。

氩气的用途：氩是目前工业上应用很广的稀有气体。它的性质十分不活泼，既不能燃烧，也不助燃。在飞机制造、造船、原子能工业和机械工业部门，对特殊金属，例如铝、镁、铜及其合金和不锈钢在焊接时，往往用氩作为焊接保护气，防止焊接件被空气氧化或氮化。在金属冶炼方面，氧、氩吹炼是生产优质钢的重要措施，每炼1t钢的氩气消耗量为1~3m³。此外，对钛、锆、锕等特殊金属的冶炼，以及电子工业中也需要用氩作保护气。

钨极氩弧焊的不足之处有:焊接成本相对焊条电弧焊要高;由于钨极的承载电流有限,焊接电流受到限制;氩气受周围气流的影响较大,不宜在室外和有风的地方进行施焊;氩气的电离电压较高,仅次于氦气,给引弧带来困难,必须安装引弧装置;焊接时同样的电流产生的弧光要比焊条电弧焊强的多!

氩弧焊就是一种在氩气保护介质中的电弧焊。它应该包括钨极氩弧焊和熔化极氩弧焊,通常人们常讲的氩弧焊泛指钨极氩弧焊,即TIG焊,国外还将它称作GTAW,以手工钨极氩弧焊最为普遍。