

高精度铸铁T型槽平台，泊头源头厂家直销。

产品名称	高精度铸铁T型槽平台，泊头源头厂家直销。
公司名称	河北威岳机械有限公司
价格	7562.00/件
规格参数	品牌:河北威岳 型号:4000*5000 产地:河北省泊头市交河镇新华西
公司地址	河北省泊头市交河镇新华西路
联系电话	0317-8983813 15632782238

产品详情

铸铁T型槽平台。其系属铸铁平台的一大类别，在机械行业中一直担当着重要角色，主要作用就是焊接、试验及调试，从外观看，表面带有T形槽，可以固定动力机械设备，可以拼装使用。

顾名思义，按应用用途分类，铸铁T型槽平台就是用于机械设备的焊接、试验和调试的铸铁平台。铸铁T型槽平台又叫T型槽平板是一种表面带有T型槽的铸铁平板，用于装配、调试机械设备的铸铁平台量具，铸铁T型槽平台和划线平台一样严格执行相关行业标准，使用高强度铸铁铸造，不仅精度稳定，而且坚固耐用。

铸铁T型槽平台应用于动力机械设备的装配、调试、焊接、铆焊用的基准。可以固定机械设备。特殊规格可根据用户需求制造。

以下是铸铁T型槽平台的具体参数和生产流程

铸铁T型槽平台精度：按标准计量检定规程JJG117-91执行，分别为3级、精刨。

铸铁T型槽平台表面处理：工作面采用刮研工艺，用涂色法进行检验，保证了平面精度。工作面一般开有T型槽，也可根据要求加工长孔或圆孔等。

铸铁T型槽平台的技术要求：

- 1、采用刮削工艺应进行涂色对研检验。对研后显示的接触点面积的比率见表3的规定：或者按25mm × 25mm正方形面积的接触点数见表3的规定，且任意25mm × 25mm中的接触点数之间应不大于5点。
- 2、铸铁T型槽平台应采用细密的灰口铸铁或合金等材料制造，其工作面硬度应为170-220HB。
- 3、精度登记为0级-3级的平板工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的间距应不小于80mm。

- 4、铸铁T型槽平台的铸造表面应 型砂且平整，涂漆牢固。
- 5、不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。
- 6、铸铁T型槽平台工作面的平面度公差见表2的规定。
- 7、通常应采用刮削工艺。对采用刮削加工的3级平板工作面，其表面粗糙度Ra的大允许值为5um。

平面度计算公式：

000级： $1 \times (1+d/1000)$ 1级： $8 \times (1+d/1000)$

00级： $2 \times (1+d/1000)$ 2级： $16 \times (1+d/1000)$

0级： $4 \times (1+d/1000)$ 3级： $40 \times (1+d/1000)$

就以上数值来说铸铁T型槽平台不仅生产流程上严格把关它的技术要求也是非常严谨，而且它的作用力非常的广泛，铸铁T型槽试验平台，铸铁T型槽焊接平台，等其他的带T型槽的平台都是跟铸铁T型槽平台分不开的。所以说铸铁T型槽平台在铸造行业真是影响力很大，说它在铸造行业鹤立鸡群的这句话真是没错的。