

# 氢氧化铝水分含量检测仪厂家报价

产品名称	氢氧化铝水分含量检测仪厂家报价
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

## 产品详情

工业氧化铝是由铝矾土 ( $Al_2O_3 \cdot 3H_2O$ ) 和硬水铝石制备的,对于纯度要求高的 $Al_2O_3$ ,一般用化学方法制备。深圳莱希特LXT-200氢氧化铝水分含量检测仪是由深圳市莱希特公司研发并生产,该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代卤素快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统,人性化系统操作,无需特殊培训,自动校准功能、自动测试模式,取样、干燥、测定一机化操作。氧化铝化学式 $Al_2O_3$ 。是一种高硬度的化合物,熔点为2054,沸点为2980,在高温下可电离的离子晶体,常用于制造耐火材料。

深圳莱希特LXT-200氧化铝水分检测仪由深圳市莱希特科技有限公司研发生产,仪器是由称量单元和加热单元组成,是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础,可以测量几乎所有样品的含水量,无论其类型和形状如何,莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择,测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。

深圳莱希特LXT-200氢氧化铝水分含量检测仪产品参数:

- 1.最大称量值: 110g
- 2.显示分度值: 0.001g ( 1mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围: 0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围: 室温 ~ 180

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、 现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310\*205\*200 (mm) 长\*宽\*高

深圳莱希特LXT-200氢氧化铝水分含量检测仪产品特点：

只需几分钟，速度最快

易操作，不用培训

操作简单，全自动操作模式，无可动部件；

核心部件均采用纯进口高端材料，以保证产品检测结果的准确性；

零易损件，样品盘采用纯不锈钢材料；

采用特质的环形卤素光源，加热均匀，加热器更耐用；

氢氧化铝水分含量检测仪厂家报价