

不锈钢珩磨管 珩磨管 油缸缸筒 汽缸缸筒 不锈钢油缸缸筒

产品名称	不锈钢珩磨管 珩磨管 油缸缸筒 汽缸缸筒 不锈钢油缸缸筒
公司名称	聊城金庆钢管有限公司
价格	1.00/1
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	山东省聊城经济技术开发区蒋官屯街道办事处安庄村187号（注册地址）
联系电话	15206508233

产品详情

我厂是一家专业生产珩磨管的企业，有气动缸筒系列，液压珩磨管系列，高精度冷拔钢管等珩磨管产品。产品分类及关键词：珩磨管、液压缸筒、精密钢管、高精度冷拔钢管、气缸、油缸、珩磨机。珩磨管是发动机的主体，它将各个气缸和曲轴箱连成一体，是安装活塞、曲轴以及其他零件和附件的支承骨架。珩磨管应具有以下性能：有足够的强度和刚度，变形小，保证各运动零件位置正确，运转正常，振动噪声小；有良好的冷却性能，在缸筒的四周有冷却水套，以便让冷却水带走热量；耐磨，以保证它有足够的使用寿命。珩磨管上部是并列的气缸筒，目前多镶有气缸套。珩磨管的下部是曲轴箱，用来安装曲轴，其外部还可安装发电机、发动机支架等各种附件。

大口径珩磨管，珩磨管厂的检测和维护

油缸管内表面与活塞密封是引起液压油缸内泻的主要因素，如果油缸管内产生纵向拉痕，即使更新的活塞密封，也不能有效的排除故障，大口径珩磨管内表面主要检查尺寸公差、行位公差是否满足技术要求，有无纵向拉痕，并测量拉痕深度，采取相应解决办法。