

铝材硬质氧化加工 东盛兴氧化厂 龙岗硬质氧化加工

产品名称	铝材硬质氧化加工 东盛兴氧化厂 龙岗硬质氧化加工
公司名称	深圳市东亿和五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区福城街道福民社区悦兴路65号狮径 一组工业园5栋二楼
联系电话	15914125233

产品详情

深圳东盛兴氧化厂——硬质氧化

它的全称是硬质阳极氧化处理，我们俗称硬质氧化，为什么选择做硬质氧化呢，是为了提高它的耐磨性，耐腐蚀，增加它的厚度跟硬度等等，硬质氧化出来它的厚度是25~150UM之间，通常做出来是50~80UM之间，做氧化必须得用到夹具，这个是必不可少的，如果夹具不好那么做出来的产品必定是不合格的，会出现击穿，不导电等等问题，因为夹具要承受很高的电流跟很高的电压，深圳东盛兴氧化厂，针对不同的产品定制专用的夹具，为你做出高品质的产品。

深圳东盛兴氧化厂，为客户加工合格的硬质氧化产品，谢谢各位客户一直以来的支持，欢迎新客户前来洽谈！

东盛兴氧化厂告诉你——硬质氧化的喷涂优点与缺点

在铝合金表面处理中，其方式是有很多的，就包括了硬质阳极氧化、拉丝以及阳极氧化等，以便能够得到预期想要的效果，并提高铝合金的表面性能，让其更加美观。而且，这些方式也是比较常用的，所以下面，富真电子小编就来介绍其中的一种，为喷涂，讲解一些这方面的相关知识内容，以便让大家有这方面的认识与了解。

喷涂和滚涂各有什么优缺点?也就是说，喷涂和滚涂的优缺点有哪些，下面就来简单说明一下。

(1)喷涂的优缺点

优点：速度快、手感细腻、范围广、效果好，而且膜质比较厚。

缺点：比较费漆，而且如果有磕碰的话，那么修补过后，会有一定的色差。

(2)滚涂的优缺点

优点：省漆，而且修补色差小。

缺点：对于墙角部分，操作时有一定的困难。

喷涂作业中的安全技术措施，也是很重要的一部分，其主要内容有：

(1)硬质阳极氧化作业人员要经过专业的培训，否则不能进行操作。并且在作业前，要对喷漆工具，以及设备等进行全面的检查，没有问题后才能够开始使用。

(2)硬质阳极氧化作业场所，要有良好的通风。

(3)硬质阳极氧化作业，至少要两个人进行操作，不能单人操作。

东盛兴氧化厂专业做氧化数十年，欢迎大家来电咨询。

选择硬质氧化什么氧化厂好？深圳东盛兴氧化厂提供优质服务！

在你想选择一个专业的硬质氧化的时候，也许你会遇到一个令人为难的问题，哪里有好用又优质的硬质氧化呢？市面上各式各样的硬质氧化的选择让你停滞不前，不敢随意选择。现在就抛开的你烦恼选择东盛兴氧化厂！

深圳东盛兴氧化厂是一家专注打造产品细节，为客户提供最细心贴心的优质硬质氧化加工的厂家，多年来立志解决客户的硬质氧化等疑难问题，好品质，我选东盛兴！