氟橡胶与金属热硫化粘接剂

产品名称	氟橡胶与金属热硫化粘接剂
公司名称	哈尔滨市奥斯化工研究所
价格	350.00/公斤
规格参数	型号:OSI-104 粘合材料类型:橡胶类 品牌:奥斯
公司地址	哈尔滨市道外区先锋路１４号
联系电话	0451-82404175 13603652336

产品详情

型号	OSI-104	粘合材料类型	橡胶类
品牌	奥斯	树脂胶的分类	有机硅树脂胶
热熔胶类型	其他热熔胶	剪切强度	8（MPa）
有效物质≥	50（%）	活性使用期	120（min）
工作温度	20（℃）	保质期	12（个月）
执行标准	企标	CAS	OSI-104氟橡胶与金属热硫化粘接剂

osi-104底涂剂

一、用途；未硫化氟橡胶等特种弹性体与金属等多种基材热硫化型胶粘剂。

二、特点：

能将多种未硫化弹性体与多种基材通过热硫化粘合。弹性体有：氟橡胶、某些聚丙稀酸脂和硅橡胶、混炼型聚氨酯等。基材有：金属、玻璃、塑料和多种织物纤维。

单涂层、工艺简便。osi-104所产生可粘合力能耐水、盐雾、化学品、油脂、溶剂及其他苛刻环境。耐温可达260度。在许多情况下，经实验可用甲苯、甲醇或乙醇稀释至300%-1500%，使用效果良好。

三、性能

组份：合成有机硅混合物与甲苯的溶液（甲、乙组混合物）

颜色：无色或淡黄色

含 固 量：90%（按有效物质计算）

密度：0.9500-0.9600

稀 释 剂：甲苯、甲醇或乙醇

四、工艺：

*表面处理：机械法或化学法除去被粘基材锈等氧化层，溶剂脱脂后干燥。

稀释：稀释量最高可达300%-1500%（体积）。每次配料量不宜过多，用多少配多少。

法：将甲、乙组1：1（体积）比例配制，先将甲组份倒入已经称好的溶剂中搅拌均匀，再将乙组份慢慢倒入溶剂中并不断搅拌是混合液体不超过35度（若超过此温度即可停止倒入，并不断搅拌，等温度降低时再慢慢加入）。

*使用量：用多少配多少，不要过多或有剩余。（防止爆聚变性）

：甲、乙组份在混合后应放在敞口容器中，甲、乙组份混合时，有放热现象，应注意远离火源。（建议在35度低温下混合）

*涂胶：用刷涂法或浸渍法等将osi-104均匀涂于基材表面。

*干燥：室温干燥至少30分钟，可根据本地区温度相应调整。

*停放：根据需要即可在干燥后立即硫化，亦可在停放2天内硫化，但要避免污染与接触空气。

*硫化：硫化条件与硫化橡胶工艺相同。

一段硫化后的粘接效果尚未达到最佳，在硫化温度较低和时间较短时尤其如此，故在一段硫化和二段硫化之间操作时应特别小心。

哈尔滨市奥斯化工研究所

地址：哈尔滨市道外区先锋路14号邮编；150056

电话：0451-82404175、82407737传真：0451-82407737

网址；www.osichem.com邮箱；osichemyang@hotmail.com