

西门子触摸屏代理商 授权代理商

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 西门子触摸屏代理商 授权代理商 |
| 公司名称 | 上海国崇自动化设备中心 |
| 价格 | 688.00/1 |
| 规格参数 | 西门子:全新 触摸屏:原装 德国:未拆封 |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号3977室 |
| 联系电话 | 18721092997 |

产品详情

我公司是西门子PLC代理商，专业代理西门子全系列工控产品，价格优势，品质保证。

西门子一级总代理 西门子PLC一级代理商 我公司代理的西门子系列工业产品如下: 1.西门子工控机：机架式PC、箱式PC、面板式PC；547B、547C、647B、847B、427B、627B、827B、477B、577B、677B等；
2.西门子交换机：无线交换机、X400、X300、X200、X100、X005等； 3.西门子编程器：6ES7713等；
4.西门子PLC：S7-200、S7-300、S7-400等； 5.西门子软件：Wincc、Wincc fles、Step7、Pcs7等；
6.西门子工业屏（HMI）：OPP、MP、TP系列等； 7.备件：6AV6545、6ES5、6DD、6SN、6SE、6FC等；
8.承接自动化系统工程项目 西门子一级总代理 西门子PLC一级代理商

《销售态度》：质量保证、诚信服务、及时到位！

《销售宗旨》：为客户创造价值是我们永远追求的目标！

《服务说明》：现货配送至全国各地含税（16%）含运费！《产品质量》：原装正品，全新原装！

《产品优势》：专业销售 薄利多销 信誉好，口碑好，价格低，货期短，大量现货,服务周到！

从CPU模块的功能来看，西门子S7-200系列小型PLC发展至今，大致经历了两代：

第一代产品，其CPU模块为CPU 21X，主机都可进行扩展，它具有四种不同配置的CPU单元：CPU 212，CPU 214，CPU 215和CPU 216，本书不介绍该产品。第二代产品，其CPU模块为CPU

22X，主机都可进行扩展，它具有五种不同配置的CPU单元：CPU 221，CPU 222，CPU 224和CPU 226和CPU226XM，除CPU

221之外，其它都可加扩展模块，是目前小型PLC的主流产品。本书将介绍CPU22X系列产品。

对于每个型号，西门子厂家都提供有产品货号，根据产品货号可以购买到指定类型的PLC。

西门子S7-200 CPU 22X 系列技术性能 CPU 22X 系列具有不同的技术性能，使用于不同要求的控制系统：

CPU 221：用户程序和数据存储容量较小，有一定的高速计数处理能力，适合用于点数少的控制系统。

CPU222：和CPU221相比，它可以进行一定模拟量的控制，可以连接2个扩展模块，应用更为广泛。CPU

224：和前两者相比，存储容量扩大了一倍，有内置时钟，它有更强的模拟量和高速计数的处理能力，使用很普遍。CPU 226：和CPU224相比，增加了通信口的数量，通信能力大大增强，可用于点数较多、要

求较高的小型或中型控制系统。CPU226XM：它是西门子公司推出的一款增强型主机，主要在用户程序

和数据存储容量上进行了扩展，其他指标和CPU 226相同。西门子S7-200的工作方式

西门子一级总代理

西门子PLC一级代理商

西门子PLC的优势之处：

1. 通用性强

PLC是一种工业控制计算机，其控制操作功能可以通过软件编制确定，在生产工艺改变或生产线设备更新时，不必改变PLC硬件设备，只需改变编程程序就可实现不同的控制方案，具有良好的通用性。

2. 编程方便

大多数PLC可采用类似继电控制电路图形式的“梯形图”进行编程，控制线路清晰直观，稍加培训即可进行编程，受到普遍欢迎。PLC与个人计算机联成网络或加入到集散控制系统之中时，通过在上位机上用梯形图编程，使编程更容易、更方便。

3. 功能完善

由于计算机有很强的运算处理能力，故以计算机为核心的现代PLC不仅有逻辑运算、定时、计数等控制功能，还能完成A/D、D/A转换、模拟量处理、高速计数、联网通信等功能，还可以通过上位机进行显示、报警、记录、进行人一机对话，使控制水平大大提高。

4. 扩展灵活

PLC产品均带有扩展单元，可以方便地适应不同输入/输出点数及不同输入/输出方式的需求。模块式PLC的各种功能模块制成插板，可以根据需要灵活配置，从几个输入/输出点的zui小型系统到几千个点的超大型系统均可轻易实现，扩展灵活，组合方便。

5. 系统构成简单，安装调试容易

当需要组成控制系统时，用简单的编程方法将程序存入存储器内，接上相应的输入、输出信号，便可构成一个完整的控制系统，不需要继电器、转换开关等，它的输出可直接驱动执行机构（负载电流一般可达2A），中间一般不需要设置转换单元，因此大大简化了硬件的接线，减少设计及施工工作量。同时PLC又能事先进行模拟调试，更减少了现场的调试工作量，并且PLC的监视功能很强，模块化结构大大减少了维修量。

6. 可靠性高

可编程控制器采用大规模集成电路，可靠性要比有接点的继电接触系统高很多。在其自身的设计中，采用了冗余措施和容错技术，另外，输入输出采用了屏蔽、隔离、滤波、电源调整与保护等措施，提高了抗工业环境干扰的能力，使PLC适合于在工业环境下使用，可靠性大大提高。

由于可编程控制器具备以上特点，它把微型计算机技术与开关量控制技术很好地融合在一起，还把连续量直接数字控制DDC (Direct Digital Control)技术加进去，并且有与监控计算机联网的功能，因此应用十分广泛，几乎覆盖各个工业领域，正成为新一代机电一体化产品。它与目前应用于工业过程的各种顺序控制设备相比较，具有明显的优势。

西门子PLC一级代理商欢迎您：

西门子PLC的特点

可靠

PLC不需要大量的活动元件和连线电子元件。它的连线大大减少。与此同时，系统的维修简单，维修时间短。PLC采用了一系列可靠性设计的方法进行设计。例如：冗余的设计。断电保护，故障诊断和信息保护及恢复。PLC是为工业生产过程控制而专门设计的控制装置，它具有比通用计算机控制更简单的编程语言和更可靠的硬件。采用了精简化的编程语言。编程出错率大大降低。

易操作

PLC有较高的易操作性。它具有编程简单，操作方便，维修容易等特点，一般不容易发生操作的错误。对PLC的操作包括程序输入和程序更改的操作。程序的输入直接可接显示，更改程序的操作也可以直接根据所需要的地址编号或接点号进行搜索或程序寻找，然后进行更改。PLC有多种程序设计语言可供使用。用于梯形图与电气原理图较为接近。容易掌握和理解。PLC具有的自诊断功能对维修人员维修技能的要求降低。当系统发生故障时，通过硬件和软件的自诊断，维修人员可以很快找到故障的部位。

灵活

PLC采用的编程语言有梯形图、布尔助记符、功能表图、功能模块和语句描述编程语言。编程方法的多样性使编程简单、应用面拓展。操作十分灵活方便，监视和控制变量十分容易。

一、PLC自身故障判断

一般来说，PLC是极其可靠的设备，出故障率很低。PLC的CPU等硬件损坏或软件运行出错的概率几乎为零；PLC输入点如不是强电入侵所致，几乎也不会损坏；PLC输出继电器的常开点，若不是外围负载短路或设计不合理，负载电流超出额定范围，触点的寿命也很长。

因此，我们查找电气故障点，重点要放在PLC的外围电气元件上，不要总是怀疑PLC硬件或程序有问题，这对快速维修好故障设备、快速恢复生产是十分重要的，因此笔者所谈的PLC控制回路的电气故障检修，重点不在PLC本身，而是PLC所控制回路中的外围电气元件。

二、输入输出（I/O）模块的选取

输出模块分为晶体管、双向可控硅、接点型。

晶体管型的开关速度快（一般0.2ms），但负载能力小，约0.2~0.3A、24VDC，适用于快速开关、信号联系的设备，一般与变频、直流装置等信号连接，应注意晶体管漏电流对负载的影响。

可控硅型优点是无触点、具有交流负载特性，负载能力不大。

继电器输出具有交直流负载特点，负载能力大。常规控制中一般首先选用继电器触点型输出，缺点是开关速度慢，一般在10ms左右，不适于高频开关应用。

三、接地问题

PLC系统接地要求比较严格，有独立的专用接地系统，还要注意与PLC有关的其他设备也要可靠接地。多个电路接地点连接在一起时，会产生意想不到的电流，导致逻辑错误或损坏电路。

四、消除线间电容避免误动作

电缆的各导线间都存在电容，合格的电缆能把此容值限制在一定范围之内。即使是合格的电缆，当电缆长度超过一定长度时，各线间的电容容值也会超过所要求的值，当把此电缆用于PLC输入时，线间电容就有可能引起PLC的误动作，会出现许多无法理解的现象。

这些现象主要表现为：明接线正确，但PLC却没有输入；PLC应该有的输入没有，而不应该有的却有，即PLC输入互相干扰。为解决这一问题，应当做到：

- 1.使用电缆芯绞合在一起的电缆；
- 2.尽量缩短使用电缆的长度；
- 3.把互相干扰的输入分开使用电缆；
- 4.使用屏蔽电缆。

五、抗干扰处理

工业现场的环境比较恶劣，存在着许多高低频干扰。这些干扰一般是通过与现场设备相连的电缆引入PLC的。除了接地措施外，在电缆的设计选择和敷设施工中，应注意采取一些抗干扰措施：

- 1.模拟量信号属于小信号，极易受到外界干扰的影响，应选用双层屏蔽电缆；高速脉冲信号（如脉冲传感器、计数码盘等）应选用屏蔽电缆，既防止外来的干扰，也防止高速脉冲信号对低电平信号的干扰；
- 2.PLC之间的通信电缆频率较高，一般应选用厂家提供的电缆，在要求不高的情况下，可以选用带屏蔽的双绞线电缆；
- 3.模拟信号线、直流信号线不能与交流信号线在同一线槽内走线；
- 4.控制柜内引入引出的屏蔽电缆必须接地，应不经过接线端子直接与设备相连；
- 5.交流信号、直流信号和模拟信号不能共用一根电缆，动力电缆应与信号电缆分开敷设；
- 6.在现场维护时，解决干扰的方法有：对受干扰的线路采用屏蔽线缆，重新敷设；在程序中加入抗干扰滤波代码。

六、标记输入输出，方便检修

PLC控制着一个复杂系统，所能看到的是上下两排错开的输入输出继电器接线端子、对应的指示灯及PLC编号，就像一块有数十只脚的集成电路。任何一个人如果不看原理图来检修故障设备，会束手无策，查找故障的速度会特别慢。

鉴于这种情况，我们根据电气原理图绘制一张表格，贴在设备的控制台或控制柜上，标明每个PLC输入输出端子编号与之相对应的电器符号，中文名称，即类似集成电路各管脚的功能说明。