

# 哈尔滨九州功率单元维修

产品名称	哈尔滨九州功率单元维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

并在机床制造商的PLC程序（机床程序）中调用。除了PLC和NC间的默认信外，根据需要系统还会生成一个用于编译循环的接口数据块（DB9），基于编译循环的相应信在OB1的开始处循环传输，寮步A06B-6164-H333四合一驱动器维修型：A06B-6164-H333#H580品名：A06B-6164-H系列驱动器品牌：发那科产品系列：A06B-6164-H系列服务项目：四合一驱动器、主轴驱动器、伺服电源等维修A06B-6164-H333#H580 FANUC伺服放大器维修。发那科伺服器无显示维修，寮步。关闭测试台所有伺服放大器。开通主轴放大器。输入正确的主轴电机ID代码，执行主轴参数初始化。然后重启系统。

执行M3S2000；测量直流母线电压，电压为295V，然后直接复位或者执行M5；直流母线电压为299V，在正常范围内，上文提到过，输出电压为283-325V；看来不带负载不容易测试到。清洗电路板。查阅维修记录得知此故障易损配件，更换后故障依旧。一般此款电源放大器控制板很少出现故障。驱动板故障率比较高，更换控制板后故障现象依旧，看来问题出在驱动板上，后检查发现一新故障点，更换后试机OK，转速3000后紧急刹车电压维持在300V以内，A06B-6093-H172放大器3A06B-6093-H172伺服放大器结构比较特殊。输出信电路称为DV（Driver），CPU通过光耦使晶体管通断，以控制外部直流负载。

CPU输出使晶体管（三极管）导通，通过三极管输出驱动中间继电器，中间继电器线圈上要并联二极管。以便当线圈断电时，为感应电流提供放电回路。否则极易损坏三极管驱动电路，伺服驱动器SV0607SV0613SP9004维修发那科系统数控加工中心出现SV0607和SV0613时。杨先生提供免费技术支持如有需要请联系杨先生SV0607X轴：CNVSINGLEPHASEFAILURES0613X轴：CNVSINGLEPHASEFAILURES0607Y轴：CNVSINGLEPHASEFAILURES0613Y轴：CNVSINGL，维修发那科伺服器，发那科驱动器。发那科系统数控机床。我们秉承“诚信服务、快速完善”的维修态度。

力争在短的时间内为客户解决燃眉之急，主轴放大器SPSP9010维修1SP9001电机过热放大器：01提供免费技术支持如有需要请联系杨先生原因：检测到主轴电机过热，然后确认参数P4397#4和9002速度偏差太大放大器：02原因：主轴反馈转速无法追随主轴指令转速，排查思路：1判断是否负载过大，导致主轴无法追随指令转速。2检查主轴电机初始化参数是否异常，3排查主轴电机放大器和主轴电机是否异常，4修改参数9003熔断放大器：03原因：主轴放大器内部的DClink丝熔断，排查思路：确认硬件损坏1排查接线

电路。特别是电源线相关，2更换主轴电机放大器。3检查电机绝缘状态，4SP9004电源缺相/熔断放大器：04原因：检查到共用电源缺相。

排查思路：1确认电源线输入接口情况。2排查CX48接口接线，3高低绕组电机注意绕组切换，5SP9006热继电器断线放大器：06原因：电机温度传感器断线。排查思路：1重新初始化主轴电机参数，注意编码器参数，2排查主轴电机反馈线，3排查主轴电机温度传感器，4排查主轴电机放大器。6SP9007超速放大器：07原因：电机速度超过了转速的115%，排查思路：1排查主轴电机初始化参数。2排查主轴动力线相序，3排查主轴电机放大器。7SP9009主电路过热放大器：09原因：功率半导体冷却用散热器的温度异常上升，排查思路：1改进降温装置的冷却能力。2排查外部散热器冷却用风扇，3更换主轴放大器，8SP9010输入电源电压低放大器：10原因：主轴放大器输入电源电压低。