

山东鲁磁直销吊装用电永磁吸盘

产品名称	山东鲁磁直销吊装用电永磁吸盘
公司名称	山东鲁磁工业有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:山东鲁磁 台面尺寸:可定制 (mm) 吸盘类型:电磁吸盘
公司地址	山东省聊城市临清市经济开发区东二环路中段
联系电话	18663002066

产品详情

山东鲁磁直销吊装用电永磁吸盘

产品介绍：

电永磁起重器因其特有的省电节能和安全性能，广泛用于钢材、机械零部件及各种模具的安装和搬运，是机械加工、造船、工程机械、汽车等行业起吊、搬运等作业的首选起重工具，我们在工厂、码头、仓库、交通运输行业中经常可见到这类产品。电永磁起重器在内部采用永磁材料，又安装有励磁线圈。当送入瞬间正向脉冲时，其恒定的永磁力对外显示为工作磁力；送入瞬间反向脉冲电源时，永磁力在磁铁内部闭合，不显示磁力（退磁状态），真正达到使用安全，操作方便等目的。

产品优势：

- 1、使用寿命长采用电控永磁技术，仅在充退磁状态转换时通入瞬间电源，工作过程不再用电，因此不存在如传统电磁铁受持续用电而发热升温影响吸力的现象，同时节省电能90%以上。节能，无温升，无变形，无断电失磁危险，操作安全可靠。
- 2、操作迅速充退磁循环快，充磁后工作中，工作磁力不受系统断电等电源故障影响，退磁后台面剩磁干净，可实现快速应力释放。
- 3、功能齐全配套电控箱功能完善齐全，操控方便，可按钮控制或远程控制充退磁，另有双磁化循环，磁性开关、磁化饱和检测，安全按钮等保护和检测功能。
- 4、零成本电控永磁铁内部无任何移动部件，整体强度高，可靠耐用，性能稳定，无需特别维修。

产品用途：

用于平面磨床、工具磨床装夹普通工件、铣床，加工中央等装夹较大的工件进行中等规范的铣削等行业

选型注意事项：

- 1、主电源连接，插拔航空插头时控制器电源开关在OFF位置方可进行。
- 2、吊装，先充磁，手动转动旋钮到充磁位置（旋钮为自动复位旋钮，转动一下送手即可），等待大约一分钟后方可进行吊具上升动作，起吊过程中人员远离钢板周围，观察吊具及钢板上升过程中有无异常响声或钢板脱落情况，如有异常禁止起吊，需重新充磁或停止使用。
- 3、退磁，手动转动旋钮到退磁位置（旋钮为自动复位旋钮，转动一下送手即可），等待大约一分钟，方可上升磁力吊具。
- 4、保证钢板固定在地面或工作台贴合，方可进行充退磁动作，防止高度过高充退磁不充分，钢板掉落对工作台或地面损坏。

可选电永磁遥控器进行操作，只要一个操作者就能够用遥控器在远离物料的安全地点完成全过程操作。操作中无需其他人力辅助，无需使用其他安全设备、保险带、安全链等。

- 1、电永磁起重器必须在额定起重量范围内使用，严禁超载，以防事故发生。
- 2、在电永磁起重器的吊运过程中，严禁在人员和设备上空经过。
- 3、应始终保持电永磁起重器吸持面的清洁与平整。在运输和使用过程中，应防止敲毛、碰伤，以免影响使用性能。
- 4、吊运大而长的工件时，应把起重电控永磁铁放在被吸物料的重心位置。注意单台起重电控永磁铁吊运的工件长度不要大于3000mm，多台电永磁起重器组合吊时，两台电永磁起重器的间距也不要大于2500mm
- 5、电永磁起重器必须自使用之日起每一年时间进行一次标定，以确保安全。
- 6、电永磁起重器操作还应严格执行国家起重器械操作规定。

不适合用于大工件的吊运，更不适合用于大气隙工件的吊运。在很多方面仍无法取代电磁铁。