

# ABB高压变频器维修

产品名称	ABB高压变频器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

如交流驱动中的再生回路故障 若在恒转速时产生，可通过观察主轴由停车过程中是否有噪声和振动来区别，如存在，则主轴机械部分有问题 查振动周期是否与转速有关，如无关，一般是主轴驱动装置未调整好；如有关系，应检查主轴机械部分是否良好，测速装置是否不良，且反馈装置正常驱动器异常，如：增益调整电路或颤动调整电路的调整不当三维网技术论坛5`1Jm4l%j6`—{根据参数说明书。设置好相关参数三相输入的相序不对三维网技术论坛%c0T0\1v(S用万用表测量输入电源确保电源正确三维，invent江苏畜牧兽医职业技术学院(设计)，8or，caxa3{0Y#d%F)w机械部分故障主轴负荷过大三维网技术论坛:hY!O3n\$W。

\`p%J&j重新考虑负载条件。减轻负载润滑不良是否缺润滑油，三维网技术论坛lf&\VP%G4{%h~加注润滑油2C0a5A\`W#[2e是否润滑电路或电机故障，!d\`{,?}7]#y+r检修润滑电路三维网技术论坛\*b+Y\`，5Z%i/，是否润滑漏油更换润滑导油管主轴与主轴电动机的连接皮带过紧三维网技术论坛0L,L6suw在停机的情况下。检查皮带松紧程度调整皮带的连接三维，cV7t5F1Nj轴承故障、主轴和主轴电动机之间离合器故障三维,cad,机械,技术,汽%t&t:;%g)e目测。可判断这个机械连接是否正常调整轴承轴承拉毛或损坏4C&}/i&\lv9~+M!S)O可拆开相关机械结构后目测三维。

caxa1B,@4W3n0m3}更换轴承6g\*x5@4g/f#l/Z#H&y\$i齿轮有严重损伤更换齿轮主轴部件上动平衡不好（丛最高速度向下时发生次此故障）当主轴电机最高速度时。关掉电源，惯性运转时是否仍有声音校核主轴部件上的动平衡条件。调整机械部分轴承预紧力不够或预紧螺钉松动调紧预紧螺钉三维。B3O:P,F游隙过大或齿轮啮合间隙过大三维。caxa1H,c#U5E1Z3`0}三维网技术论坛%i!!o9j\`m1@0{5w调整机床间隙表 2 5 3 2交流伺服主轴驱动系统常见故障的维修案列例：一台配套某系统的立式加工中心，主轴在低速时（低于120r/min）时。S指令无效。主轴固定以120r/min转速运转。

y江苏畜牧兽医职业技术学院(设计)，9分析与处理过程：由于主轴在低速时固定以120r/min转速运转，可能的原因是主轴驱动器有120r/min的转速模拟量输入。或是主轴驱动器控制电路存在不良，三维网技术论坛9K\_/h6^0h)为了判定故障原因。检查CNC内部S代码信号状态。发现它与S指令值一一对应；但测量

主轴驱动器的数模转换输出（测两端CH2）。发现即使是在S为0时，D/A转换器虽然无数字输入信号，但其输出仍然为0.5V左右的电压。三维网技术论坛V(B\*h\$L&e3M由于本机床的最高转速为2250r/min。对照下表看出。当D/A转换器输出0.5V左右时，转速应为120r/min左右。因此可以判定故障原因是D/A转换器（型DAC80）损坏引起的。

更换同型号的集成电路后，二进制转速指令S模拟输出/V转速/（例：配套某系统的数控车床。使用安川变频器作为主轴驱动装置。当输入指令S\*\*M03后，主轴旋转。但转速不能改变。分析与处理过程：由于该机床主轴采用的是变频器调速。在自动方式下运行时，主轴转速是通过系统输出的模拟电压控制的，利用万用表测量变频器的模拟电压输入，发现在不同转速下。模拟电压有变化，说明CNC工作正常，进一步检查主轴的方向输入信号正确。因此初步判定故障原因是变频器的参数设定不当或外部信号不正确所引起的，经检查变频器参数设定，发现参数设定正确；检查外部控制信号，发现在主轴正传时。变频器的多级固定速度控制输入信号中有一个被固定为“1”。