高压变频器维修

产品名称	高压变频器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

确保连线对应三维,cad,机械,技术,汽车w1@\'D2B;P5RCNC模拟量输出（D/A）转换电路故障用交换法判断是否有故障\"。8N0t2z2g-G0Y3r8_更换相应电路板)w:S!l:n%l)G0u3D:y+FCNC速度输出模拟量与驱动器连接不良或断线测量相应信号，是否有输出且是否正常*m;_2_%C!x更换指令发送口或更换数控装置三维，caxa6I0l#H)u;^)`/}主轴驱动器参数设定不当#u0V)B,rW/g9Gw查看驱动器参数。6反馈信号不正常三维,cad,机械,技术,汽车,catia,pro/e,ug,inventor,solidedge,solidworks,caxa,时空,镇江3Y-r\"p&N2o*d3U$b检查反馈信号的波形三维网技术论坛0a+v(OM\'W#x5L-h调整波形至正确或更换编码器三维,cad,机械,技术,汽车,catia,pro/e,ug,inventor,solidedge,solidworks,caxa,时空,镇江,`4n2P2V0p7。

是否正常\'V4\\6x!E0w依照说明书，正确设置参数反馈线连接不正常*y0Y8_3H;l(t)a4d%O查看反馈连线确保反馈连线正常江苏畜牧兽医职业技术学院(设计)，表２２3速度偏差过大，指的是主轴电机的实际速度与指令速度的误差值超过允许值，一般是启动时电机没有转动或速度上不去。引起此故障的原因见表２３可能原因检查步骤排除措施反馈连线不良不启动主轴。用手盘动主轴使主轴电动机以较快速度转起来，估计电机的实际速度，反馈的实际转速确保反馈连线正确三维网技术论坛,g#o3s\'_4r!k+v反馈装置故障三维网技术论坛9w:b&C9n!^更换反馈装置;Tw;I。#w;a动力线连接不正常三维网技术论坛-{0l8R,L%G\'b用万用表或兆欧表检查电动机或动力线是否正常（包括相序不正常）确保动力线连接正常三维网技术论坛%e$t\'m7T9z&Z5z动力电压不正常确保动力线电压正常机床切削负荷太重。

切削条件恶劣*V#F(p\'s:\\#F三维。汽重新考虑负载条件，减轻负载。调整切削参数三维网技术论坛$b+g#f!O;n#j(，\"R+l机械传动系统不良三维，caxa3y0E&v7E,F7K%W\"F三维,cad,机械,N1m7，P$H3P%X改善机械传动系统条件制动器未松开查明制动器为松开的原因三维。caxa0r+F1z4j6W0W/^;o#~-d确保制动电路正常三维网技术论坛(fm$O;M1]*q6s%L7e驱动器故障利用交换法，判断是否有故障更换出错单元电流调节器控制板故障江苏畜牧兽医职业技术学院(设计)。7电动机故障)Z6n,F&A$U;Z表２３4过载报警。削用量过大。频繁正、反转等均可引起过载报警。

具体表现为主轴过热、主轴驱动装置显示过电流报警等造成此故障的可能原因见表２４可能原因检查步

骤排除措施长时间开机后再出现此故障负载太大检查机械负载三2\\-f5e;A7f\"ur/Y调整切削参数，干山切削条件。减轻负载频繁正、反转三维网技术论坛2x;~+E!h4m\"Y—减少频繁正、翻转次数:。8~\'a$J,b\'x0}开机后即出现此报警热控开关坏了用万用表测量相应管脚更换热控开关控制板有故障用交换分判断是否有故障如有故障，更换控制板表２４5主轴振动或噪声过大，首先要区别异常噪声及振动发生在主轴机械部分还是在电气驱动部分。检查方法：①若在减速过程中发生。一般是由驱动装置造成的。造成这类故障的原因及排除见表：２５故障部位可能原因检查步骤排除措施电气部分故障系统电源缺相、相序不正确或电压不正常测量输入的系统电源三维网技术论坛&{7d0V2f3n\'q%q4E确保电源正确三维网技术论坛3q1_5b0a%_#e1B反馈不正确测量反馈信确保接线正确。