

# 德马吉DMG主轴放大器维修

产品名称	德马吉DMG主轴放大器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

中档数控机床主要采用这种方案。主轴传动两挡变速甚至仅一挡即可实现转速在100—200r/min左右时车、铣的重力切削，一些有定向功能的还可以应用与要求精镗加工的数控镗铣床，若应用在加工中心上，还不很理想，必须采用其他辅助机构完成定向换刀的功能。而且也不能达到刚性攻丝的要求。125伺服主轴驱动系统伺服主轴驱动系统具有响应快、速度高、过载能力强的特点。还可以实现定向和进给功能。当然价格也是最高的126电主轴电主轴是主轴电动机的一种结构形式，驱动器可以是变频器或主轴伺服，也可以不要驱动器，电主轴由于电机和主轴合二为一。没有传动机构，大大简化了主轴的结构，并且提高了主轴的精度，但是抗冲击能力较弱。而且功率还不能做得太大。

一般在10KW以下，由于结构上的优势。电主轴主要向高速方向发展。一般在10000r/min以上。2直流主轴驱动系统的故障与维修21直流主轴驱动系统的故障尽管直流主轴驱动系统在目前已应用不多，逐步为交流主轴驱动系统取代。但现有系统的维修还有不少，在此也总结它的故障特点，1主轴电动机转引起主轴不转的原因主要有：印制电路板不良或表面太脏。触发脉冲电路故障。晶闸管无触发脉冲产生。

主轴电动机动力线断线或电动机与主轴驱动器连接不良。机械联接脱落。如高/低档齿轮切换用的离合器啮合不良。机床负载太大，控制信号未满足主轴旋转的条件，如转向信号、速度给定电压未输入，电动机转速异常或转速不稳定引起电动机转速异常或转速不稳定的原因有：D/A转换器故障。

测速发电断线或测速机不良。速度指令电压不良。电动机不良，如：励磁丧失等，电动机负荷过重，驱动器不良，主轴电动机振动或噪声太大引起主轴电动机振动或噪声太大故障的原因有：江苏畜牧兽医职业技术学院(设计)，3电源缺相或电源电压不正常，驱动器上的电源开关设定错误(如：50/60Hz切换开关设定错误等驱动器上的增益调整电路或颤动调整电路的调整不当。电流反馈回路调整不当。三相电源相序不正确，电动机轴承存在故障。主轴齿轮啮合不良或主轴负载太大，发生过流报警引起过流报警可能的原因有：驱动器电流极限设定错误，触发电路的同步触发脉冲不正确，主轴电动机的电枢线圈内部存在局部短路。

驱动器的+15V控制电源存在故障，速度偏差过大引起速度偏差的原因有：机床切削负荷太重。速

度调节器或测速反馈回路的设定调节不当， 主轴负载过大、机械传动系统不良或制动器未松开。 电流调节器或电流反馈回路的设定调节不当。熔断器熔丝熔断引起熔断器熔丝熔断的原因主要有： 驱动器控制印制电路板不良（此时。通常驱动器的报警指示灯LED1亮）。 电动机不良，如：电枢线短路、电枢绕组短路或局部短路。电枢线对地短路等等。 测速发电机不良（此时， 输入电源相序不正确（此时，通常驱动器的报警指示灯LED3亮）， 输入电源存在缺相，热继电器保护这时驱动器的LED4灯亮。表示电动机存在过载，电动机过热这时驱动器的LED4灯亮。

表示电动机连续过载，导致电动机温升超过，过电压吸收器烧坏通常情况下。它是由于外加电压过高或瞬间电网电压干扰引起的，运转停止这时驱动器的LED5灯亮。可能的原因有电源电压太低、控制电源存在故障等，LED2灯亮驱动器的LED2灯亮，表示主电动机励磁丧失。可能的原因是励磁断线、励磁回路不良等，速度达不到最高转速引起电动机速度达不到最高转速的原因主要有： 电动机励磁电流调整过大。 励磁控制回路存在不良，主轴在加/减速时工作不正常造成此故障的原因主要有以下几种： 电动机加/减速电流极限设定、调整不当， 电流反馈回路设定、调整不当， 加/减速回路时间常数设定不当或电动机/负载间的惯量不匹配。