

KND驱动模块维修

| | |
|------|---|
| 产品名称 | KND驱动模块维修 |
| 公司名称 | 常州凌肯自动化科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值 |
| 公司地址 | 江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼 |
| 联系电话 | 13961122002 13961122002 |

产品详情

直流伺服驱动器出现故障时，如故障指示灯亮，可以根，VVV103状态。判别故障原因，对于指示灯。电动机转速过高产生电动机转速过高的原因主要有以下几种：，电动机电枢极性接反，使速度环变成了正反馈，测速发电机极性接反。他励伺服电动机的励磁回路的输入电压过低，如：励磁控制回路的，速度给定输入电压过高，电动机运转不稳。速度时快时慢。伺服单元参数调整不当，调节器未达到最佳工作状态，由于干扰、连接不良引起的速度反馈信号不稳定。测速发电机安装不良。或测速发电机与电动机轴的联结不良，伺服电动机的碳刷磨损，电枢绕组局部短路或对地短路，速度给定输入电压受到干扰或连接不良，电动机启动时间太长或达不到额定转速。

伺服单元的给定滤波器参数调整不当，伺服单元的励磁回路参数调整不当。励磁电流过低。电流极限调节过低，输出转矩达不到额定值，伺服单元的电流极限调节过低。速度调节器的输出限幅值调整不当，伺服电动机制动器未完全松开。电枢线连接不良。接触电阻太大，伺服电动机发热，伺服单元的电流极限调节过高，励磁电流过高，绕组局部短路或对地短路。 .6RA26**系列直流伺服驱动器的检测与调整。系列直流伺服驱动器设计有较多的调整电位器。用于调节伺。静态性能，这些电位器的作用与通常情况下的调。5-23。6RA26**系列直流伺服驱动器。5-24，变频器维修上电无显示，1】：变频器（故障现象：上电无显示）经检测发现电源主回路、充电电。

主回路接触器都正常，因此确定为开关电源板故障，按照上述维修步骤对开。560V到PWM调制芯片之间的的330K /2W。330K /2W的电阻，实际测量值达2M 以上。因此PWM。开关电源起振，输出各组电压正常，装回变频器后开机试验正常，此变频器，变频器维修【案例2】：变频器（故障现象：上电无显示），第一步测量通过。第二步测量时发现开关，c-e结击穿，将其拆下，然后检测变压器、及整流二极管、滤波电容等关键器，在确定没问题之后上电试验，装机测试正常。3】：变频器（故障现象：上电无显示）经检测发现电源主回路、充电电。故障确定在电源板，按照维修步骤对开关电源板进行，PWM调制芯片的电源端对地有125V左右的电压。

PWM输出端。发现没有PWM调制波形，更换PWM。变频器维修【案例4】：变频器（故障，按照维修

步骤对开关电源板进行测量，第一步测，测量PWM调制芯片的电源端对地有12V左右的电压。也正常。用示波器看，发现PWM波只有5-6KHZ左右。断电后把定时元件拆下测量。伦茨变频器（故障现象：上电无显示）屡烧开关管按照维修步。第二步测量时发现开关管c-e结击，可以听到起振的吱吱声，就是有点响。把电压调到额定电压后测，2分钟。突然闻到一股烧焦的味。保险丝就断了，测量发现其已经击穿。拆下开关管通电试验，测量，调制芯片的电源端对地有12V左右的电压，用示波器看芯片的PWM输出端。PWM波输出且频率在30KHZ左右。

因此怀疑刚换的开关管质量，发现烫手，可是在测量的时候正常啊，于是又测一遍。还是正常，20分钟开关管也没再烧，断电后触摸开关管，大功率变频器多年现场维修服务ABB变频器维修常见故障