

金湖西门子变频器维修精修组合

产品名称	金湖西门子变频器维修精修组合
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金湖西门子变频器维修厂家 型号:西门子变频器维修案例 规格:全规格西门子变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

发产品：无触点接触器、无触点正反转接触器、无触点中间继电器等系列性产品，公司有雄厚技术实力为依托承接相关高低压配电柜、自动化成套柜、DCS过程控制系统、节能改造、恒压供水设备的技术开发、设计、制造、售后服务。

VLT2805PT4B20STR0DBF00A00C1，VLT2805PT4B20STR1DBF00A00C1，VLT2805PT4B20SBR0DBF00A00C1
VLT2805PT4B20SBR1DBF10A00C1，VLT2807PT4B20STR0DBF00A00C1，VLT2807PT4B20STR1DBF00A00C1
，VLT2807PT4B20SBR0DBF00A00C1，VLT2807PT4B20SBR1DBF10A00C1，VLT2811PT4B20STR0DBF00A00
C1，VLT2811PT4B20STR1DBF00A00C1，VLT2811PT4B20SBR0DBF00A00C1，VLT2811PT4B20SBR1DBF10A
00C1，VLT2815PT4B20STR0DBF00A00C1，VLT2815PT4B20STR1DBF00A00C1，VLT2815PT4B20SBR0DBF0
0A00C1，VLT2815PT4B20SBR1DBF10A00C1，VLT2822PT4B20STR0DBF00A00C1，VLT2822PT4B20STR1DB
F00A00C1VLT2822PT4B20SBR0DBF00A00C1，VLT2822PT4B20SBR1DBF10A00C1，VLT2830PT4B20STR0DB
F00A00C1VLT2830PT4B20STR1DBF00A00C1，VLT2830PT4B20SBR0DBF00A00C1，VLT2830PT4B20SBR1DB
F10A00C1VLT2840PT4B20STR0DBF00A00C1，VLT2840PT4B20STR1DBF00A00C1，VLT2840PT4B20SBR0DB
F00A00C1VLT2840PT4B20SBR1DBF10A00C1，VLT2855PT4B20STR0DBF00A00C1，VLT2855PT4B20STR1DB
F00A00C1VLT2855PT4B20SBR0DBF00A00C1，VLT2855PT4B20SBR1DBF10A00C1，VLT2875PT4B20STR0DB
F00A00C1VLT2875PT4B20STR1DBF00A00C1，VLT2875PT4B20SBR0DBF00A00C1，VLT2875PT4B20SBR1DB
F10A00C1VLT2880PT4B20STR0DBF00A00C1，VLT2880PT4B20STR1DBF00A00C1，应用效果:在控制收卷机
从空卷到满卷、线速度从低速升到高速的整个过程中，张力非常稳定，
FC360完全符合非滑动式铝大拉丝的应用效果。

丹佛斯变频器复卷机中的应用

该应用要求线速度在80-100m/min，现场温度在40。

§ 应用变频器:丹佛斯FC360，3×400V，0.75KW

§ 控制要求:线速度在80-100m/min，现场温度在40 。

§ 应用效果:在控制复卷机的整个过程中，在控制收卷机从空卷到满卷、线速度从低速升到高速的整个过程中，张力非常稳定。

丹佛斯变频器在非滑动式铝拉丝机的应用

拉丝机变频器中扩展PID(aka自由PID)性能的优劣是判断其能否满足该应用的*关键部分。

§ 应用变频器: 丹佛斯FC360，3 × 400V，22KW

§ 控制要求:控制收卷机，从空卷到满卷，线速度从低速上升到高速，在加减速过程中，多级拉伸部分的*一级线速度作为前馈信号给到FC360，FC360以前馈信号作为收卷电机的线速度给定，并根据跳舞轮提供的张力反馈信号对速度进行微调，确保张力恒定。常年服务于汽车制造、生物制药、石油化工、冶金、钢铁、纺织、发电、建筑、印刷、造纸、注塑、压铸、电子制造、包装、机械加工、食品加工、饮料灌装、供热供水、船舶、火车、地铁、光伏、航空、仓储、环保、等众多行业。

公司全国网点分布于吉林、天津、南京、福州、深圳、东莞、昆明等地。先后为中国石油、中美史克、中铁建工、一汽丰田、长城汽车、邯郸钢铁、河北新钢、开元机器人、海天塑机集团、中交船舶、力劲集团、博生医用材料、等众多大中小企业解决电气故障问题，在业界有着良好的口碑。熟悉德国西门子、瑞士ABB、丹麦丹佛斯、日本三菱、安川、松下、台湾台达、国产汇川、英威腾等众多品牌。

我们秉承调整结构，整合资源，开拓创新的发展理念，坚持以客户为本、以诚信为先的服务准则，以自身擅长的技术优势，用心解决客户的需求，只要您的企业有电气相关的问题，我们将竭诚为您服务。维修丹佛斯变频器：维修丹佛斯VLT2800系列，VLT2900系列，VLT5000系列，VLT3000系列，VLT6000系列，VLT7000系列，VLT8000

转速。5、可安装pg卡实现脉冲输入/输出。6、可监控i/o点状态。7

、可查看产生故障时变频器状态。产品特性：1、220v 机种 ?? 功率范围：0.75 ~ 110kw 单 ?? 输入电压：200v ~ 240v 2、440v 机种 ?? 功率范围：0.75 ~ 280kw 三相元变频器维修，可修复东元变频器常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、更换配件等；东元变频器维修:7200GA/PA 7200JA 7200MA 7200CX 7200GA等系列佛山市伟同自动化从事各工控产品的产品选型、安装调试、维修保养、技术服务、系统集成及工程改造。精通维修各类工控产品，长期从事各品牌变频器维修、高压变频器维修、直流调速器维修、伺服驱动器维修、PLC维修、电路板维修、触摸屏维修等东元变频器维修，可修复变频器常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏等；

维修流程

步：询问用户变频器的故障。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开被维修的设备，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因。

第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。

第六步：寻找相关的器件进行配换。东元变频器维修与销售：GA7200系列、MA7200系列、PA7200系列、7200GS系列、7200CX系列、PA7300系列、7300CV系列

1) 根据负载特性选择变频器，如负载为恒转矩负载需选择siemens MMV/MDV

变频器，如负载为风机、泵类负载应选择siemens ECO变频器。 公司提供工业电路板芯片级维修、进口及国产变频器维修、驱动器维修、控制板维修、控制器维修、各类数控系统维修、工业用电源维修、直流调速器维修、伺服器维修、工控机维修、PLC维修、各种大中小型显示屏维修、触摸屏维修及承接高技术含量的数控系统、伺服系统工程、交直流电气传动工程、自动化工程的维修与系统改造等。

我们的优势是：一.配件充足 拥有大量进口和国产工业设备的配件,从而可对待修产品实施快捷的服务；二.芯片级维修（对电路板的单个分立的元件进行检测、更换）。改变了更换整块电路板的传统维修方法，从而减少维修经费，也降低了原本因维修成本过高而建议报废的机率；三.检测设备先进 配备各种检测仪器，集成电路测试仪、测试台、负载试验装备,确保维修质量;四.维修承诺：1. 免费检测 .2.客户认可后进行维修（10-30左右原值）.3.合同保障.4.保修期限(同等故障):3-6个月不等

保证维修质量，收费合理。欢迎各位朋友来电咨询、洽谈。?

（2）选择变频器时应以实际电机电流值作为变频器选择的依据，电机的额定功率只能作为参考。另外应充分考虑变频器的输出含有高次谐波，会造成电动机的功率因数和效率都会变坏。因此，用变频器给电动机

速时过电流 EF 对地短路故障 检测变频器输出电路对地短路时动作 OU1 加速时过电压 由于电动机再生电流增加，使主电路直流电压达到过电压检出值时，保护动作。但是，变频器输入侧维修流程须知：

1：客户在发货前请与维修工程师在QQ上确认需维修产品的具体故障及可能会产生的维修费金额。

2：我方收到货后，1-2个工作日内给出维修检测报告，客户在收到报告后请在3个工作日内给出是否确认维修答复。

3：如果确认维修，我们会在修好后做一个相应的维修连接.客户直接拍下就可以发货了。

4：客户在收到货后，确认没有问题，给我们确认收货就可以了。，（保修期则以双方商定的保修期为准）。

5：如果确认不维修，直接按客户地址返回。富士变频器目前在使用但已停产的有G5/P5、G7/P7、G9/P9系列，目前在产的有G11/P11、F1S系列。

1、常见故障及判断

(1) OC报警

键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故障。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警，则可能是主板出了问题;若一按RUN键就显示“OC3”报警，则是驱动板坏了。

(2) OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列变频器出现此报警时可通过以下方法解决：用卡表测量变频器的输出是否真正过大；用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

(3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当通用变频器出现“OU”报警时，首先应考虑电缆直流中间环节的电解电容是否损坏，同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压，若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同，则主板的检测电路有故障，需更换主板。

(4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备LU欠电压报警且不能复位，则是(电源)驱动板出了问题。

(5) EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列变频器出现此报警时可能是主板出现了故障。

(6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

大部分情况是内部码已丢失，只能换主板了。

(7) Er7报警

键盘面板LCD显示:自整定不良。

G/P11系列变频器出现此故障报警时，可能是驱动板出了问题。

(8) Er2报警

键盘面板LCD显示:面板通信异常。

11kW以上的变频器当24V风扇电源短路时会出现此报警(主板问题)。对于E9系列机器，一般是显示面板的DTG元件损坏，该元件损坏时会连带造成主板损坏，表现为更换显示面板后上电运行时立即OC报警。而对于G/P9机器一上电就显示“ER2”报警，则是驱动板失效了。