

# 湖北截流模型 谦信科技

产品名称	湖北截流模型 谦信科技
公司名称	武汉谦信科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江汉区建设大道562号（国贸新都）2单元20层东C室
联系电话	18621636685

## 产品详情

FlowScience总部位于美国新墨西哥州圣达菲市，开创“流体体积”或VOF方法。我们通过TruVOF算法，在跟踪不同液体/气体界面的速度和准确性方面取得了开创性的进步。今天FlowScience产品提供完整的多物理场仿1真，具有多种建模功能包括流体，结构相互作用，6-DoF移动物体和多相流。从一开始，我们的愿景就是为客户提供卓越的流动建模软件和服务。

在没有固体边界的情况下，不同形状控制体积的网格之间几乎没有根本的区别。一些方法要求用户存储更多信息（例如，节点位置和各種几何因素），并且一些方法根据元素失真量显示出不同的准确度水平。但是，在所有情况下，其基本思想都是离散逼近，其中为网格中的每个元素计算流体力学和通量。

障碍边界的问题最常被提出作为可变形网格的优点，因为它们可以被构造以适应几何形状。这种灵活性带来了两个后果。其中一个后果就是这些网格必须是非结构化的以供一般使用。这是因为结构化网格在元素翻转之前只能经受有限的变形。另一个结果是元素的变形使得构建准确的数值近似变得更加困难。

FlowScience总部位于美国新墨西哥州圣达菲市，开创“流体体积”或VOF方法。我们通过TruVOF算法，在跟踪不同液体/气体界面的速度和准确性方面取得了开创性的进步。今天FlowScience产品提供完整的多物理场仿1真，具有多种建模功能包括流体，结构相互作用，6-DoF移动物体和多相流。从一开始，我们的愿景就是为客户提供卓越的流动建模软件和服务。

过去，如果材料和铸造工程师发现由于气泡核心导致的孔隙缺陷问题，他们将逐步完成一系列标准问题解决任务：降低粘合剂含量，增加芯部排气，涂覆芯部或可能烘烤核心提前。由于不可能看到天1然气经过的路径，所以这是一个漫长的过程，通常需要花费数周才能完成一个部分。而且，每次出现不同部分的问题时都必须重复。

市场驱动的压缩这一处理时间表的需求促使铸造仿1真软件的发展。基于计算机的建模技术对于设计和制造都很有用，它使工程师能够测试各种方法，截流模型，而无需任何实际成本或浪费。为了帮助铸造厂将模拟专门应用于排气设计，Flow Science已将核心气体建模添加到其铸造分析功能中。

FlowScience总部位于美国新墨西哥州圣达菲市，开创“流体体积”或VOF方法。我们通过TruVOF算法，在跟踪不同液体/气体界面的速度和准确性方面取得了开创性的进步。今天FlowScience产品提供完整的多物理场仿真，具有多种建模功能包括流体，结构相互作用，6-DoF移动物体和多相流。从一开始，我们的愿景就是为客户提供卓越的流动建模软件和服务。

凝固缺陷识别通常用于上浆立管的热模量现在从凝固模拟输出。热点另一个新的输出量“热点”在模具设计中用于定位和确定立管的大小以及识别与凝固相关的缺陷的可能性是有用的。热点指示最后的固化位置。这些由颗粒表示并且被热点大小着色。上升者应位于热点幅度最大的地方。孔隙度分析工具Flow Sight中的新孔隙度分析工具以实际条件识别与孔隙相关的缺陷。现在可以通过它们的净体积，最大线性范围，形状因子和总数来识别缺陷。

湖北截流模型-谦信科技(推荐商家)由武汉谦信科技发展有限公司提供。湖北截流模型-谦信科技(推荐商家)是武汉谦信科技发展有限公司(www.flow3d.com.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周先生。