

# 长沙木工雕刻机参数 湘潭木工雕刻机 长沙瑞尔

产品名称	长沙木工雕刻机参数 湘潭木工雕刻机 长沙瑞尔
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

## 产品详情

木工雕刻机的使用注意事项：

- 1、定完雕刻位置后，必须把X、Y、Z轴工件坐标全部归为“0”。
- 2、调好雕刻速度和主轴电机转速，以防雕刻时出现速度过快、转速过慢而断刀。
- 3、自动对刀时，注意对刀块必须跟雕刻机铝台面绝缘。
- 4、雕刻时，如果对第1刀没把握或怕出错时，可以把进刀速度调慢，觉得雕刻正常时再把速度调回正常；也可以在空程中模拟雕刻，看是否正常。
- 5、如果长期不使用木工雕刻机，应定期每周加油空转，周期为每个星期，以保证传动系统的灵活性。
- 6、要求木工雕刻机连续运行时间为10小时/天以下；保证冷却水的清洁及水泵的正常工作，绝不可使水冷主轴电机出现缺水现象，湘潭木工雕刻机，定时更换冷却水，以防止水温过高，循环水尽量多，可以换大容量水箱。
- 7、每次使用木工雕刻机完毕，要注意清理，必须将平台及传动系统上的粉尘清理干净；定期对传动系统X、Y、Z三轴的润滑加油。
- 8、操作人员在操作木工雕刻机时要佩戴防尘口罩和防护眼镜，以避免在加工时产生的粉尘等侵入人体，造成不适。
- 9、木工雕刻机日常维护方法要在木工雕刻机加上一定的防尘除尘装置，长沙木工雕刻机参数，选择除尘设备配套使用。

如果你们中有人是从事和木工雕刻机行业相关工作的话，那么你一定知道这个设备在实际使用过程中，尤其是使用时间比较长了以后就会出现限位触发的现象，是什么样的原因导致这个现象出现的呢，面对这样的问题我们又该如何去解决呢.一般来说，当出现这个现象的时候，它可能是超出了雕刻的范围，所以说我们必须要在木工雕刻机雕刻软件的时候将参数全部都设置好.另外，我们在操作这个机器的时候，需要将雕刻范围固定住，然后再加入参数，检查机器的限位开关也是很重要的.经过这样的操作方法，机器的故障问题就可以很快的解决了.如果您依旧没有解决好这个问题，长沙木工雕刻机经销，可以随时和专业人士进行联系，我们肯定会更好的为你解决问题.

木工雕刻机的产品特点：

- 1、采用高强度机械结构和直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长；工业级滚珠丝杠，让刀具落点更精准。
- 2、可选配U盘嵌入式DSP或正版维宏数控加工系统，操作简单，性能稳定，功能强大，有断电续刻，加工时间预测，模拟雕刻等强大功能，使用更加人性化，强大的计算方式，让机器加工更流畅。
- 3、选配江苏常州翰琪高性能大功率变频主轴，让雕刻和切割效果更完美，长沙木工雕刻机销售，力量更大，寿命更长。
- 4、软件兼容性非常高，兼容市面上常用的文泰雕刻、TYPE3、ARTCAM、JD精雕、MasterCAM、UG、Castmate多种工业设计CAD/CAM软件。
- 5、可选配进口大功率伺服驱动和伺服电机，Y轴采用双驱动方式；机器速度可达30米以上，配合大功率主轴电机，让机器的加工效率更好，效果更好，可节省大量人力物力。

长沙木工雕刻机参数-湘潭木工雕刻机-长沙瑞尔(查看)由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。长沙瑞尔机电设备有限公司（[www.csridl.com](http://www.csridl.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工艺礼品加工设备及配件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!